



THÔNG TIN PHỤC VỤ DOANH NGHIỆP

SỐ RA HÀNG THÁNG
(Tháng 9/2024)



LƯU HÀNH NỘI BỘ

THÔNG TIN PHỤC VỤ DOANH NGHIỆP

(Số tháng 09/2024)



MỤC LỤC

VĂN BẢN QUY PHẠM PHÁP LUẬT

02. Một số văn bản của các Bộ, ngành

ĐIỂM TIN

- Đảm bảo chất lượng sầu riêng đông lạnh xuất khẩu sang thị trường Trung Quốc
- Đánh giá sự phù hợp: Yêu cầu thiết yếu chất lượng sản phẩm trong thương mại điện tử
- TCVN 13936-1:2024 yêu cầu chung về ứng dụng đường sắt lắp đặt cố định thiết bị đóng cắt điện một chiều
- Tiêu chuẩn Quốc gia TCVN 13890:2023 về quản lý tính toàn vẹn hệ thống
- Đề xuất tiêu chuẩn giải quyết các vấn đề xác minh về Blockchain cho các sản phẩm hàng hóa nông nghiệp
- Xây dựng đề xuất tiêu chuẩn bảo vệ các cuộc tấn công mạng trong công nghệ sinh trắc học
- Laser Radar phù hợp với tiêu chuẩn đo lường mới của VDA
- Tiêu chuẩn về hiệu suất của kim loại
- Kính hộp gắn kín cách nhiệt cần đạt chứng nhận hợp chuẩn theo TCVN 8260:2009
- Vữa xi măng khô trộn cần hợp chuẩn theo TCVN 9204:2012
- ISO 14067:2018 đưa ra nguyên tắc, yêu cầu và hướng dẫn xác định dấu vết carbon của sản phẩm
- Tiêu chuẩn GHG Protocol quản lý lượng phát thải khí nhà kính của doanh nghiệp
- TCVN 13274:2020 đưa ra yêu cầu chung đối với mã truy vết vật phẩm
- Tiêu chuẩn ASTM về hàn nhiệt của màng địa kỹ thuật trong công trình xây dựng
- Lịch sử hình thành và phát triển của HACCP
- Thực hành thể chế tốt – Nâng cao chất lượng quy định, cải thiện môi trường quản lý
- Quản lý danh tính với loạt tiêu chuẩn Quốc tế về bảo mật thông tin

THÔNG TIN TIÊU CHUẨN

26. Các tiêu chuẩn mới ban hành trong tháng 09/2024

❖ **CHÍNH PHỦ**

Giảm 50% lệ phí trước bạ đối với ô tô sản xuất, lắp ráp trong nước



Chính phủ ban hành Nghị định số 109/2024/NĐ-CP ngày 29/8/2024 quy định mức thu lệ phí trước bạ đối với ô tô, rơ moóc hoặc sơ mi sơ moóc được kéo bởi ô tô và các loại xe tương tự xe ô tô được sản xuất, lắp ráp trong nước.

Theo đó, từ ngày 1/9/2024 đến hết ngày 30/11/2024: Mức thu lệ phí trước bạ bằng 50% mức thu quy định tại Nghị định số 10/2022/NĐ-CP ngày 15/1/2022 của Chính phủ quy định về lệ phí trước bạ; các Nghị quyết hiện hành của Hội đồng nhân dân hoặc Quyết định hiện hành của UBND tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương về mức thu lệ phí trước bạ tại địa phương và các văn bản sửa đổi, bổ sung, thay thế (nếu có).

Từ ngày 01/12/2024 trở đi: Mức thu lệ phí trước bạ tiếp tục thực hiện theo quy định tại Nghị định số 10/2022/NĐ-CP; các Nghị quyết hiện hành của Hội đồng nhân dân hoặc Quyết định hiện hành của Ủy ban nhân dân tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương về mức thu lệ phí trước bạ tại địa phương và các văn bản sửa đổi, bổ sung, thay thế (nếu có)../.

Từ 20/9, cơ sở chăn nuôi sẽ được hỗ trợ đến 1 tỷ đồng để xử lý chất thải chăn nuôi

Chính phủ ban hành Nghị định 106/2024/NĐ-CP ngày 1/8/2024 quy định cụ

thể các chính sách hỗ trợ, khuyến khích nâng cao hiệu quả chăn nuôi bao gồm: hỗ trợ phối giống nhân tạo đối với trâu, bò, lợn; hỗ trợ mua đực giống trâu, bò, dê, cừu, lợn, hươu sao; hỗ trợ mua gà, vịt, ngan giống cấp bố mẹ và khuyến khích xử lý chất thải chăn nuôi.

Theo Nghị định này, tổ chức, cá nhân được hỗ trợ không quá 50% giá trị sản phẩm xử lý chất thải chăn nuôi nhằm khuyến khích áp dụng để xử lý chất thải chăn nuôi. Mức hỗ trợ tối đa như sau: 05 triệu đồng/cơ sở (chăn nuôi nông hộ); 50 triệu đồng/cơ sở (chăn nuôi trang trại quy mô nhỏ và vừa); 100 triệu đồng/cơ sở (chăn nuôi trang trại quy mô lớn).

Đồng thời, hỗ trợ không quá 50% giá trị công trình khí sinh học nhằm khuyến khích xử lý chất thải chăn nuôi. Mức hỗ trợ tối đa như sau: 07 triệu đồng/công trình (chăn nuôi nông hộ); 300 triệu đồng/công trình (chăn nuôi trang trại quy mô nhỏ và vừa); 01 tỷ đồng/công trình (chăn nuôi trang trại quy mô lớn).



Nghị định trên có hiệu lực từ ngày 20/9/2024../.

❖ **BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ**

➤ **Quyết định ban hành các Tiêu chuẩn Quốc gia:**

Quyết định số 1062/QĐ-BKH-CN (27/5/2024):

1. TCVN 14142:2024, Rong nho (Caulerpa lentillifera)

Quyết định số 1138/QĐ-BKH-CN (29/5/2024):

1. TCVN 13980:2024, Thiết bị khai thác thủy sản – Câu tay cá ngừ đại dương – Thông số kích thước cơ bản

2. TCVN 13997:2024, Lồng tròn HDPE nuôi cá biển quy mô công nghiệp – Yêu cầu kỹ thuật

Quyết định số 1140/QĐ-BKHCN (29/5/2024):

1. TCVN 14116:2024, Kết cấu tre – Xác định tính chất vật lý và cơ học của thân tre – Phương pháp thử

2. TCVN 14117:2024, Tre và các sản phẩm từ tre – Tre ép khối chịu lực

3. TCVN 14118:2024, Gỗ sậy – Xác định ứng suất dư, mức độ nứt vỡ, biến dạng và biến màu

4. TCVN 14119:2024, Gỗ sậy – Phân hạng theo ứng suất dư, mức độ nứt vỡ, biến dạng và biến màu

5. TCVN 14120:2024, Gỗ – Nguyên tắc về danh pháp

6. TCVN 14121:2024, Gỗ – Phương pháp định loại dựa vào đặc điểm cấu tạo thô đại và kính hiển vi

7. TCVN 14122:2024, Keo dán – Keo dán gỗ nhiệt dẻo dùng trong ứng dụng phi kết cấu – Phân loại

8. TCVN 14123:2024, Keo dán – Keo dán gỗ nhiệt dẻo dùng trong ứng dụng phi kết cấu – Xác định độ bền kéo trượt của mối ghép chồng

9. TCVN 14124:2024, Keo dán gỗ – Liên kết dán dính gỗ với gỗ – Xác định độ bền nén trượt

10. TCVN 14125:2024, Keo dán gỗ – Liên kết dán dính gỗ với gỗ – Xác định độ bền kéo trượt

11. TCVN 14126:2024, Chế phẩm bảo quản gỗ – Xác định hiệu lực phòng chống mọt cá nâu *Lyctus brunneus* (Stephens) hại gỗ – Phương pháp trong phòng thí nghiệm

12. TCVN 14127:2024, Chế phẩm bảo quản gỗ – Xác định hiệu lực phòng chống hà biển hại gỗ

13. TCVN 8755:2024, Giống cây lâm nghiệp – Cây trội

14. TCVN 8757:2024, Giống cây lâm nghiệp – Vườn giống

15. TCVN 14130:2024, Giống cây lâm nghiệp – Yêu cầu kỹ thuật của phục tráng giống

Quyết định số 1165/QĐ-BKHCN (31/5/2024):

1. TCVN 8400-57:2024, Bệnh động vật – Quy trình chẩn đoán – Phần 57: Bệnh Glasser ở lợn

2. TCVN 8685-44:2024, Quy trình kiểm nghiệm vắc xin – Phần 44: Vắc xin vô hoạt phòng bệnh phù ở lợn do E.coli

3. TCVN 8685-45:2024, Quy trình kiểm nghiệm vắc xin – Phần 45: Vắc xin vô hoạt phòng bệnh parvo ở lợn nái

4. TCVN 8685-46:2024, Quy trình kiểm nghiệm vắc xin – Phần 46: Vắc xin nhược độc phòng bệnh thiếu máu truyền nhiễm ở gà

Quyết định số 1491/QĐ-BKHCN (2/7/2024):

1. TCVN 13982:2024, Nhà vệ sinh công cộng trong đô thị - Yêu cầu thiết kế và vận hành

2. TCVN 13983:2024, Chiếu sáng tự nhiên trong nhà ở và công trình công cộng - Yêu cầu thiết kế

Quyết định số 1588/QĐ-BKHCN(15/7/2024):

1. TCVN 13959-1:2024, Kính xây dựng – Xác định độ bền uốn – Phần 1: Nguyên lý thử nghiệm kính

2. TCVN 13959-2:2024, Kính xây dựng – Xác định độ bền uốn – Phần 2: Thử nghiệm bằng vòng kẹp đồng trục đối với các mẫu kính phẳng có diện tích bề mặt thử lớn

3. TCVN 13959-3:2024, Kính xây dựng – Xác định độ bền uốn – Phần 3: Thử nghiệm mẫu được đỡ trên hai điểm (uốn bốn điểm),

4. TCVN 13959-4:2024, Kính xây dựng – Xác định độ bền uốn – Phần 4: Thử nghiệm kính hình lòng máng,

5. TCVN 13959-5:2024, Kính xây dựng – Xác định độ bền uốn – Phần 5: Thử nghiệm bằng vòng kẹp đồng trục đối với các mẫu kính phẳng có diện tích bề mặt thử nhỏ,

6. TCVN 13960-2:2024, Chất trám cho ứng dụng phi kết cấu tại liên kết trong công trình và lối đi bộ-Phần 2: Chất trám cho lắp kính

7. TCVN 13961:2024, Kính xây dựng – Kính và cách âm không khí – Mô tả sản phẩm, xác định các tính chất và quy tắc mở rộng

8. TCVN 13962-2:2024, Kính xây dựng – Lắp dựng kính bằng chất trám kết cấu – Phần 2: Quy tắc lắp dựng

9. TCVN 13963-2:2024, Kính xây dựng – Phần 2: Thuật ngữ về gia công trên kính

10. TCVN 13964:2024, Kính xây dựng – Yêu cầu và quy tắc lắp kính đứng và nghiêng

Quyết định số 1637/QĐ-BKHCHN (18/7/2024):

1. TCVN 14160-1:2024, Giống cây nông nghiệp – Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng – Phần 1: Giống cam,

2. TCVN 14160-2:2024, Giống cây nông nghiệp – Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng – Phần 2: Giống bưởi,

3. TCVN 14160-3:2024, Giống cây nông nghiệp – Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng – Phần 3: Giống cà phê,

4. TCVN 13607-4:2024, Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 4: Giống cam,

5. TCVN 13607-5:2024, Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 5: Giống bưởi,

6. TCVN 13607-6:2024, Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 6: Giống chuối,

7. TCVN 13607-7:2024, Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 7: Giống cà phê,

8. TCVN 13381-6:2024, Giống cây nông nghiệp – Khảo nghiệm giá trị canh tác và giá trị sử dụng – Phần 6: Giống cà phê,

9. TCVN 14147:2024, Vật liệu nhân giống cây trồng nông nghiệp – Lấy mẫu

Quyết định số 1641/QĐ-BKHCHN (18/7/2024):

1. TCVN 13979:2024, Thức ăn hỗn hợp cho cá chim vây vàng

Quyết định số 1644/QĐ-BKHCHN (18/7/2024):

1. TCVN 13910-1:2024, Hệ thống giao thông thông minh – Từ điển dữ liệu trung tâm ITS – Phần 1: Yêu cầu đối với định nghĩa dữ liệu ITS

2. TCVN 13910-2:2024, Hệ thống giao thông thông minh – Từ điển dữ liệu trung tâm ITS – Phần 2: Quản lý đăng ký khái niệm dữ liệu ITS trung tâm,

3. TCVN 13910-3:2024, Hệ thống giao thông thông minh – Từ điển dữ liệu trung tâm ITS – Phần 3: Gán mã định danh đối tượng cho các khái niệm dữ liệu ITS

Quyết định số 1645/QĐ-BKHCHN (18/7/2024):

1. TCVN 13984-1:2024, Mây và các sản phẩm từ mây – Mây nguyên liệu – Phần 1: Phân loại khuyết tật

2. TCVN 13984-2:2024, Mây và các sản phẩm từ mây – Mây nguyên liệu – Phần 2: Xác định tính chất vật lý

3. TCVN 13985:2024, Chuỗi hành trình gỗ và sản phẩm từ gỗ

Quyết định số 1906/QĐ-BKHCHN (13/8/2024):

1. TCVN 14180:2024, Bê tông phun – Chuẩn bị mẫu khoan cắt từ tấm thử

2. TCVN 14181:2024, Bê tông phun – Phương pháp lấy mẫu và thử nghiệm trên lõi khoan

Quyết định số 1917/QĐ-BKHCHN (14/8/2024):

1. TCVN 14108:2024, Phân bón – Xác định hàm lượng các nguyên tố đất hiếm – Phương pháp khối phổ plasma cặp cảm ứng (ICP-MS)

2. TCVN 14109:2024, Phân bón – Xác định hàm lượng polyphenol tổng số – Phương pháp quang phổ hấp thụ phân tử dùng thuốc thử folin-ciocalteu

3. TCVN 14110:2024, Phân bón – Xác định hàm lượng vitamin nhóm K bằng phương pháp sắc ký lỏng hiệu năng cao (HPLC)

4. TCVN 14111:2024, Phân bón – Xác định hàm lượng vitamin B₇ bằng phương pháp sắc ký lỏng hiệu năng cao (HPLC)

5. TCVN 14112:2024, Phân bón – Định lượng Bacillus pumilus bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc và real-time PCR

6. TCVN 14113:2024, Phân bón – Định lượng Bacillus subtilis bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc và PCR

7. TCVN 14114:2024, Phân bón – Định lượng Bacillus thuringiensis bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc

8. TCVN 14115:2024, Phân bón – Định lượng vi sinh vật phân giải kali bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc

Quyết định số 1994/QĐ-BKHCN (19/8/2024):

1. TCVN 14150:2024, Quặng tinh niken sunfua – Yêu cầu kỹ thuật

2. TCVN 14151:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng thiếc – Phương pháp chuẩn độ iốt

3. TCVN 14152:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng sắt – Phương pháp chuẩn độ tạo phức

4. TCVN 14153:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng đồng – Phương pháp quang phổ hấp thụ nguyên tử ngọn lửa

5. TCVN 14154:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng chì – Phương pháp quang phổ hấp thụ nguyên tử ngọn lửa

6. TCVN 14155:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng bismuth – Phương pháp quang phổ hấp thụ nguyên tử ngọn lửa

7. TCVN 14156:2024, Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng antimon – Phương pháp quang phổ hấp thụ nguyên tử ngọn lửa

Quyết định số 2160/QĐ-BKHCN (26/8/2024):

1. TCVN 13967:2024, Nhà ở riêng lẻ – Yêu cầu chung về thiết kế

➤ **Quyết định hủy bỏ các Tiêu chuẩn Quốc gia:**

Quyết định số 1570/QĐ-BKHCN (12/7/2024):

1. TCVN 10684-2:2018, Cây công nghiệp lâu năm - Tiêu chuẩn cây giống, hạt giống - Phần 2: Cà phê

❖ **BỘ Y TẾ**

Ngày 26/8/2024, Bộ Y tế đã ra Thông tư 13/2024/TT-BYT ban hành Danh mục dược liệu độc làm thuốc.

Theo đó khoản 2 Điều 2 quy định, dược liệu được xem xét lựa chọn đưa vào Danh mục



dược liệu độc làm thuốc khi đáp ứng một trong các tiêu chí sau:

Dược liệu có chuyên luận trong Dược điển Việt Nam hoặc Dược điển các nước trên thế giới, trong đó có thông tin dược liệu có độc, đại độc (trừ trường hợp ghi ít độc);

Dược liệu có độc tính cao gây ảnh đến sức khỏe, tính mạng người sử dụng;

Dược liệu trong quá trình sử dụng gây ra phản ứng có hại nghiêm trọng đã được biết hoặc được Tổ chức Y tế Thế giới, cơ quan quản lý có thẩm quyền của Việt Nam hoặc cơ quan quản lý có thẩm quyền của nước ngoài khuyến cáo.

Danh mục dược liệu độc làm thuốc được quy định tại Điều 3 Thông tư này:

(1) Danh mục dược liệu độc nguồn gốc từ thực vật quy định tại Phụ lục I Thông tư 13/2024/TT-BYT

(2) Danh mục dược liệu độc nguồn gốc từ động vật quy định tại Phụ lục II Thông tư 13/2024/TT-BYT

(3) Danh mục dược liệu độc nguồn gốc từ khoáng vật quy định tại Phụ lục III Thông tư 13/2024/TT-BYT.

Thông tư 13/2024/TT-BYT có hiệu lực từ ngày 10/10/2024./.

ĐẢM BẢO CHẤT LƯỢNG SẦU RIÊNG ĐÔNG LẠNH XUẤT KHẨU SANG THỊ TRƯỜNG TRUNG QUỐC

Việc Trung Quốc mở cửa thị trường đối với sầu riêng đông lạnh từ Việt Nam không chỉ mang lại cơ hội lớn cho ngành xuất khẩu trái cây của Việt Nam mà còn đòi hỏi các doanh nghiệp cần tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn thực phẩm và truy xuất nguồn gốc.

Tiềm năng thị trường sầu riêng tại Trung Quốc



Trung Quốc hiện là một trong những thị trường tiêu thụ sầu riêng lớn nhất thế giới, với nhu cầu không ngừng gia tăng. Chính vì thế, việc mở cửa thị trường xuất khẩu sầu riêng đông lạnh vào quốc gia này là một cơ hội quan trọng cho nông dân và doanh nghiệp Việt Nam.

Ngày 19/8 vừa qua, trong chuyến thăm của Tổng Bí thư, Chủ tịch nước Tô Lâm đến Trung Quốc, Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn Việt Nam và Tổng cục Hải quan Trung Quốc đã ký Nghị định thư về xuất khẩu mặt hàng sầu riêng đông lạnh sang Trung Quốc.

Theo Cục trưởng Cục Bảo vệ thực vật (Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn) Huỳnh Tấn Đạt, Nghị định này mở ra nhiều cơ hội đột phá cho ngành sầu riêng Việt Nam, với kim ngạch xuất khẩu sầu riêng đông lạnh dự kiến đạt 300 triệu USD ngay trong năm 2024.

Điểm đặc biệt của việc xuất khẩu sầu riêng đông lạnh là doanh nghiệp Việt Nam có thể giảm áp lực về kiểm dịch thực vật và mở rộng thị trường vào sâu trong nội địa Trung Quốc nhờ khả năng bảo quản dài hạn. Sản phẩm này có thể được vận chuyển bằng nhiều hình thức như đường bộ, đường biển và hàng không, mang đến sự linh hoạt trong logistics.

Thách thức lớn đối với sầu riêng đông lạnh Việt Nam

Tuy nhiên, tiềm năng xuất khẩu lớn cũng đồng nghĩa với việc ngành sầu riêng đông lạnh Việt Nam phải đối mặt với không ít thách thức. Theo ông Huỳnh Tấn Đạt, để thành công trong việc thâm nhập thị trường Trung Quốc, các doanh nghiệp Việt Nam phải đảm bảo tuân thủ chặt chẽ các quy định về an toàn thực phẩm, quy trình đóng gói và truy xuất nguồn gốc.

Lệnh 248 của Trung Quốc yêu cầu các doanh nghiệp xuất khẩu thực phẩm phải thực hiện đăng ký và được cấp phép trước khi xuất khẩu. Cụ thể, doanh nghiệp cần tuân thủ các tiêu chí về quản lý an toàn thực phẩm, truy xuất nguồn gốc và kiểm soát hóa chất trong quá trình sản xuất. Điều này đòi hỏi doanh nghiệp Việt Nam phải thiết lập hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn quốc tế, đặc biệt là hệ thống HACCP.

Đối với sầu riêng đông lạnh, các kho chứa lạnh phải đạt chuẩn, và nguồn nước, nước đá dùng trong sản xuất cũng cần được kiểm soát chặt chẽ để đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm. Quy trình này đòi hỏi doanh nghiệp phải đầu tư không chỉ về công nghệ mà còn về nguồn nhân lực để đáp ứng các tiêu chuẩn quốc tế.

Về phía doanh nghiệp, bà Nguyễn Thị Thái Thanh - Chủ tịch Hội đồng quản trị Công ty Cổ phần Ban Mê Green Farm, cho biết doanh nghiệp đã xuất khẩu sầu riêng đông lạnh từ năm 2022 với sản lượng dự kiến năm nay đạt từ 4.000 đến 5.000 tấn. Tuy nhiên, bà cũng

nhấn mạnh rằng việc tuyển chọn nhân viên theo tiêu chí “nhân viên được chỉ định” theo yêu cầu của Trung Quốc rất quan trọng, nhằm đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm trong quá trình chế biến và đóng gói.

Ông Trương Việt Thắng - Giám đốc Công ty TNHH Xuất nhập khẩu Thương mại Toàn Thắng (tỉnh Đồng Nai), cũng cho biết doanh nghiệp của ông đã chuẩn bị sẵn sàng cho việc xuất khẩu sầu riêng đông lạnh sang Trung Quốc. Tuy nhiên, để đầu tư vào một nhà máy sản xuất sầu riêng đông lạnh đòi hỏi số vốn gấp 5 lần so với kho chứa sầu riêng tươi. Điều này khiến số lượng doanh nghiệp tham gia vào phân khúc này ít hơn, nhưng đồng thời cũng giúp giảm sự cạnh tranh khốc liệt.

Để đảm bảo thành công trong việc xuất khẩu sầu riêng đông lạnh vào thị trường Trung Quốc, ông Huỳnh Tấn Đạt nhấn mạnh, các doanh nghiệp cần chú trọng đến việc thiết lập và vận hành hệ thống quản lý an toàn thực phẩm HACCP. Nhân viên trong quy trình sản xuất cần được đào tạo và cấp chứng nhận HACCP để đảm bảo đáp ứng các tiêu chuẩn an toàn thực phẩm quốc tế.

Ngoài ra, việc xây dựng thương hiệu cho sầu riêng đông lạnh Việt Nam cũng là một yếu tố quan trọng. Doanh nghiệp cần đầu tư nâng cấp công nghệ, cải tiến kỹ thuật và nâng cao chất lượng sản phẩm để cạnh tranh với các đối thủ quốc tế và đáp ứng nhu cầu ngày càng khắt khe của người tiêu dùng Trung Quốc./

(Trần Thúy)

ĐÁNH GIÁ SỰ PHÙ HỢP: YÊU CẦU THIẾT YẾU CHO CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM TRONG THƯƠNG MẠI ĐIỆN TỬ

Trong bối cảnh thương mại điện tử (TMĐT) phát triển mạnh mẽ, đánh giá sự phù hợp của sản phẩm trở thành yếu tố then chốt để bảo vệ người tiêu dùng và nâng cao chất lượng hàng hóa.



Kinh nghiệm quốc tế về đánh giá sự phù hợp trong TMĐT

Trong bối cảnh toàn cầu hóa và TMĐT phát triển mạnh mẽ, các quốc gia và khu vực trên thế giới đã có những kinh nghiệm và chiến

lược cụ thể nhằm đảm bảo sự phù hợp của sản phẩm trực tuyến.

Mỹ, một trong những thị trường TMĐT lớn nhất thế giới, đã đưa ra nhiều chính sách để bảo vệ người tiêu dùng và đảm bảo sự phù hợp của các sản phẩm trực tuyến. Theo bà Jessica Hauf - chuyên gia về quản lý TMĐT của Công ty tư vấn McKinsey, để TMĐT phát triển bền vững, cần có sự chung tay của tất cả các bên tham gia, từ nhà cung cấp, các tổ chức chứng nhận cho đến người tiêu dùng. Các sản phẩm được bán trực tuyến tại Mỹ phải tuân thủ chặt chẽ các quy định về an toàn và chất lượng.

Mỹ đã triển khai ba chiến lược chính trong việc đánh giá sự phù hợp của sản phẩm TMĐT. Thứ nhất, cung cấp thông tin an toàn sản phẩm rõ ràng cho người tiêu dùng. Thứ hai, tăng cường hợp tác giữa các cơ quan chính phủ và doanh nghiệp nhằm ngăn chặn sản phẩm giả và các sản phẩm không đảm bảo an toàn. Cuối cùng, thúc đẩy thực hành tốt dựa trên các tiêu chuẩn quốc tế như ISO hay CE Marking, giúp các doanh nghiệp đảm bảo rằng sản phẩm của họ không chỉ tuân

thủ các quy định quốc tế mà còn tạo ra lợi thế cạnh tranh.

Tại Trung Quốc, cũng gặp nhiều thách thức trong việc đánh giá sự phù hợp. Theo Cơ quan Quản lý Chứng nhận và Công nhận Trung Quốc (CNCA), một trong những thách thức lớn là việc xác minh tính xác thực của các sản phẩm bị trả lại hoặc tân trang. Để giải quyết vấn đề này, CNCA đã triển khai mô hình “Đánh giá sự phù hợp + blockchain” vào năm 2019. Hệ thống này giúp lưu trữ và truy xuất thông tin về sản phẩm thông qua công nghệ blockchain, từ đó đảm bảo tính minh bạch và chính xác của các hoạt động đánh giá sự phù hợp.

Ngoài ra, Trung Quốc cũng nhấn mạnh tầm quan trọng của tiêu chuẩn quốc tế và chia sẻ 2 tiêu chuẩn hiện đang được xây dựng là ISO/PWI 20180 Hướng dẫn trao đổi dữ liệu chất lượng sản phẩm dựa trên rủi ro trong TMĐT và ISO/DIS 32120 Đảm bảo giao dịch trong TMĐT - Hướng dẫn chia sẻ thông tin truy xuất nguồn gốc liên quan đến đảm bảo chất lượng hàng hóa trong chuỗi cung ứng TMĐT.

Liên minh châu Âu (EU) cũng đã đưa ra nhiều quy định nghiêm ngặt về đánh giá sự phù hợp trong TMĐT nhằm bảo vệ người tiêu dùng và đảm bảo sự an toàn của sản phẩm trực tuyến. Theo ông Rob Novick - Giám đốc điều hành của công ty tư vấn thương mại toàn cầu Blue Pasture Advisor, các quy định như Quy định về giám sát thị trường và tuân thủ sản phẩm (Reg. 2019/1020) đã trao cho các cơ

quan giám sát thị trường quyền đánh giá và xử lý các sản phẩm không tuân thủ.

Một điểm đặc biệt trong quy định của EU là yêu cầu các doanh nghiệp phải có văn phòng đại diện tại khu vực này để làm việc trực tiếp với các cơ quan chức năng trong trường hợp có tranh chấp hoặc khi có yêu cầu kiểm tra sản phẩm.

Thực trạng và nỗ lực của Việt Nam

Tại Việt Nam, đánh giá sự phù hợp đã được chú trọng từ nhiều năm nay, đặc biệt trong bối cảnh Việt Nam ngày càng hội nhập sâu rộng với nền kinh tế thế giới. Văn phòng Thông báo và Hỏi đáp Quốc gia về Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng (Văn phòng TBT Việt Nam) được thành lập vào năm 2003 để thực hiện chức năng thông báo cho quốc tế về các biện pháp kỹ thuật và các tiêu chuẩn liên quan.

Theo báo cáo từ Ủy Ban Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng (Bộ Khoa học và Công nghệ), tính đến ngày 30/06/2024, Việt Nam đã có 1.974 tổ chức đánh giá sự phù hợp được cấp giấy chứng nhận, bao gồm 1.409 tổ chức thử nghiệm, 239 tổ chức chứng nhận sản phẩm và hệ thống quản lý, cùng với 98 tổ chức giám định chất lượng sản phẩm.

Việc tăng cường mạng lưới các tổ chức đánh giá sự phù hợp không chỉ giúp các doanh nghiệp trong nước nâng cao năng lực cạnh tranh mà còn tạo điều kiện thuận lợi cho các hoạt động xuất nhập khẩu, đặc biệt trong lĩnh vực TMĐT./.

(Yến Hoa)

TCVN 13936-1:2024 YÊU CẦU CHUNG VỀ ỨNG DỤNG ĐƯỜNG SẮT LẮP ĐẶT CỐ ĐỊNH THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT ĐIỆN MỘT CHIỀU

Các thiết bị đóng cắt điện đảm nhận nhiệm vụ ngắt dòng khi các thiết bị cảm biến phát hiện xảy ra các sự cố điện như quá tải, đoản mạch,...đặc biệt quan trọng đối với ứng dụng đường sắt. Do đó, yêu cầu chung về ứng dụng đường sắt lắp đặt cố định thiết bị đóng cắt điện một chiều nên đảm bảo theo Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 13936-1:2024.

Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 13936-1:2024 về ứng dụng đường sắt- lắp đặt cố định- thiết bị đóng cắt điện một chiều- phần 1 về yêu cầu chung do Bộ Khoa học và Công nghệ công bố nhằm đưa ra các yêu cầu đối với thiết bị đóng cắt một chiều sử dụng trong các hệ thống điện lắp đặt cố định dọc đường ray có điện áp danh nghĩa không quá 3 000 V DC.

Các đặc tính chính của cụm thiết bị đóng cắt phải được thể hiện trong chỉ dẫn kỹ thuật mua sắm như kiểu loại cụm thiết bị đóng cắt; Danh mục các khối chức năng trong vỏ; Điện áp cách điện danh định; Giá trị danh định của thiết bị trong vỏ theo yêu cầu của các tiêu chuẩn liên quan; Liệu có được kết cấu để bảo vệ chống sự cố nối đất; Các yêu cầu chi tiết về điều khiển và bảo vệ chi tiết.



Yêu cầu chung về các đặc tính về kết cấu vỏ nên được làm bằng kim loại hoặc phi kim loại. Không được sử dụng cụm thiết bị đóng cắt có vỏ phi kim loại đối với các giá trị điện áp danh nghĩa trên 1,5 kV.

Yêu cầu về cách điện phải tính đến tác động có hại của việc ion hóa (do phóng hồ quang) trên các khe hở không khí của thiết bị khác trong cụm thiết bị đóng cắt. Khe hở không khí nhỏ nhất giữa buồng dập hồ quang của thiết bị chuyển mạch và các chi tiết kim loại hoặc phi kim phải phù hợp với các kích thước do nhà sản xuất quy định đối với thiết bị chuyển mạch. Vật liệu cách điện được sử dụng để bọc toàn bộ hoặc một phần vỏ kim loại phải được gắn chặt vào vỏ.

Để đảm bảo an toàn trong khi thực hiện bảo trì, tất cả các chi tiết trong mạch điện chính

cần tiếp cận phải có khả năng được nối đất bằng các biện pháp phù hợp. Đối với cụm thiết bị đóng cắt chia ngăn và làm bằng kim loại, phải quy định cấp bảo vệ.

Các nắp và cửa là một phần thuộc vỏ phải là kim loại nếu vỏ là kim loại. Khi chúng được đóng, chúng phải tạo ra cấp bảo vệ quy định đối với vỏ. Các vách ngăn và màng chắn tối thiểu phải có cấp bảo vệ theo quy định và phải tuân thủ theo TCVN 13936-3:2024.

Đặc biệt, tất cả các nhãn cần thiết phải được ghi nhãn không thể tẩy xóa và được đưa ra khi cần thiết cho các mục đích an toàn, định danh, hướng dẫn và cung cấp thông tin. Các bộ phận gắn vào nắp và đầu cực nối đất phải được dập theo ký hiệu. Các chỉ thị sau phải được đặt trên vỏ của cụm thiết bị đóng cắt bằng một hoặc nhiều biển danh định ở vị trí có thể nhìn thấy phù hợp trên

cấu trúc không thể tháo rời được.

Các thông tin về thiết bị phải được in lên trên chính thiết bị hoặc in lên trên một hoặc nhiều biển thông số và gắn với thiết bị đó như tên của nhà sản xuất hoặc nhãn hiệu thương mại; Tham chiếu đến tiêu chuẩn này; Ký hiệu kiểu loại; Ký hiệu và số sê-ri; Năm sản xuất; Điện áp danh định của các mạch điện chính, của các mạch điện phụ và mạch điện điều khiển; Dòng điện làm việc danh định của các mạch điện chính và thanh cái; Dòng ngắn mạch danh định; Dòng điện danh định chịu được trong thời gian ngắn của các thanh cái; Dòng sự cố nối đất danh định; Cấp bảo vệ đối với vỏ và các vách ngăn phù hợp với các yêu cầu làm việc khác với các yêu cầu được xem là bình thường./.

(Phạm Trang)

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA TCVN 13890:2023 VỀ QUẢN LÝ TÍNH TOÀN VỆN HỆ THỐNG BIỂN

Do nhu cầu về dầu khí ngày một tăng cao nên đã có một số lớn các dự án thăm dò khai thác dầu khí được thực hiện trên thế giới cũng như ở Việt Nam. Hiện nay hệ thống đường ống biển ở Việt Nam đang ngày càng phát triển mở rộng với quy mô ngày càng lớn, giá trị kinh tế của các hệ thống đường ống biển cũng ngày một tăng cao. Chính vì vậy, các tính toán chi tiết cho an toàn đường ống biển ngày càng được chú trọng. Tuy nhiên để việc quản lý đảm bảo tính toàn vẹn của hệ thống thì nên tuân theo Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 13890:2023.



Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 13890:2023 do Bộ Khoa học và Công nghệ công bố đưa ra các yêu cầu cho việc quản lý tính toàn vẹn các hệ thống đường ống biển trong toàn bộ tuổi thọ khai thác. Theo đó trách nhiệm của chủ công trình/nhà điều hành phải đảm bảo tính toàn vẹn của hệ thống đường ống. Cùng với tổ chức của nhà điều hành, trách nhiệm này phải được xác định và chỉ định rõ ràng trong toàn bộ tuổi thọ khai thác của hệ thống đường ống.

Các yếu tố của hệ thống quản lý tính toàn vẹn, chủ công trình/nhà điều hành phải thiết lập, thực hiện và duy trì một hệ thống quản lý tính toàn vẹn (IMS) bao gồm tối thiểu các yếu tố về: Chính sách công ty; Tổ chức và nhân sự; Báo cáo và liên lạc; Các quy trình vận hành và kiểm soát; Quản lý sự thay đổi; Các kế hoạch dự phòng; Đánh giá và xem xét; Quản lý thông tin; Và quá trình quản lý tính toàn vẹn.

Hệ thống quản lý tính toàn vẹn phải bổ sung thỏa mãn các yêu cầu từ hồ sơ thiết kế và quan điểm an toàn cụ thể, các cơ quan hữu quan và bản thân công ty điều hành cùng các bên liên quan bên ngoài khác. Các bước cấu thành quá trình quản lý tính toàn vẹn phải bao gồm các hoạt động kiểm soát tính toàn vẹn và cải thiện tính toàn vẹn như được nêu trong tiêu chuẩn này. Các quy trình vận hành và kiểm soát phải được thiết lập, thực hiện và duy trì.

Các kế hoạch và quy trình cho các trường hợp sự cố phải được thiết lập và được duy trì dựa trên một đánh giá có hệ thống các kịch bản có thể xảy ra. Ngoài ra việc đánh giá và xem xét hệ thống quản lý tính toàn vẹn đường ống phải được thực hiện thường xuyên. Tần suất phải được xác định và lập tài liệu bởi người có trách nhiệm vận hành hệ thống đường ống và phải phù hợp với các yêu cầu của công ty. Đánh giá rủi ro là cơ sở để nắm được các mối nguy và rủi ro tác động lên hệ thống đường ống trong suốt vòng đời của nó.

Khi có rủi ro yêu cầu các hành động khắc phục cần phải được thực hiện chi tiết cùng với các hoạt động cải thiện và kiểm soát tính toàn vẹn đã được xác định. Bất kỳ biện pháp nào cũng phải được thiết kế để phù hợp với mục đích sử dụng và bất kỳ tác nhân nào gây ra mối nguy mới cũng phải được đánh giá.

Việc sửa chữa đường ống là các hoạt động khắc phục chính để duy trì sự thỏa mãn theo các yêu cầu liên quan đến tính toàn vẹn kết cấu và/hoặc khả năng chịu áp lực của đường ống. Nếu bất kỳ sự mất ổn định tổng thể nào dẫn đến mất khả năng chịu áp lực, các phương pháp sửa chữa chuyên sâu hơn phải được sử dụng. Bất kỳ biện pháp sửa chữa nào cũng phải được thiết kế để phù hợp với mục đích sử dụng và bất kỳ tác nhân nào gây ra mối nguy mới cũng phải được đánh giá../.
(Hong Vân)

ĐỀ XUẤT TIÊU CHUẨN GIẢI QUYẾT CÁC VẤN ĐỀ XÁC MINH VỀ BLOCKCHAIN CHO CÁC SẢN PHẨM HÀNG HÓA NÔNG NGHIỆP

Ủy ban thông tin kỹ thuật số trong chuỗi cung ứng (F49) thuộc Ủy ban tiêu chuẩn quốc tế ASTM International hiện đang phát triển một hướng dẫn tiêu chuẩn về việc sử dụng blockchain để xác thực và theo dõi chứng chỉ xác thực (COA) và xác nhận các hoạt động canh tác tốt đối với các sản phẩm nuôi trồng nông nghiệp.



Công nghệ Blockchain là một cơ chế cơ sở dữ liệu tiên tiến cho phép chia sẻ thông tin minh bạch trong một mạng lưới kinh doanh. Cơ sở dữ liệu chuỗi khối lưu trữ dữ liệu trong các khối được liên kết với nhau trong một chuỗi. Dữ liệu có sự nhất quán theo trình tự thời gian vì bạn không thể xóa hoặc sửa đổi chuỗi mà không có sự đồng thuận từ mạng lưới. Do đó, bạn có thể sử dụng công nghệ chuỗi khối để tạo một sổ cái không thể chỉnh sửa hay biến đổi để theo dõi các đơn đặt hàng, khoản thanh toán, tài khoản và những giao dịch khác. Hệ thống có những cơ chế tích hợp để ngăn chặn các mục nhập giao dịch trái phép và tạo ra sự nhất quán trong chế độ xem chung của các giao dịch này.

Nhằm đảm bảo chất lượng cho các sản phẩm nông nghiệp, cũng như đáp ứng với yêu cầu hướng đến bảo vệ môi trường xanh, tiêu chuẩn (WK89930) được Ủy ban quốc tế ASTM xây dựng theo quy định theo Luật phá rừng của Liên minh Châu Âu (EU) và sẽ áp dụng cho các sản phẩm nông nghiệp như gia súc, ca cao, cà

phê, dầu cọ, v.v. Đề xuất này sẽ giúp đảm bảo tính minh bạch, ngay từ khâu sản xuất đến xuất khẩu, bằng cách xác minh vị trí thực tế của các trang trại và tính bền vững trong các hoạt động của người nông dân.

Theo thành viên của Ủy ban tiêu chuẩn ASTM International, ông Mike Coner, tiêu chuẩn này sẽ vô cùng hữu ích đối với những người đang sử dụng các tiêu chuẩn EUDR và bất kỳ ai tham gia vào hoạt động nhập khẩu/xuất khẩu các sản phẩm này tại EU.

“Hãy tưởng tượng lợi ích khi người tiêu dùng có thể tin tưởng mua cà phê hoặc sô cô la hoặc nhiều các sản phẩm nông nghiệp khác nếu họ có thể xác nhận tại địa điểm mua lẻ rằng những sản phẩm này không gây hại cho bất kỳ khu rừng hay môi trường nào trong quá trình sản xuất”, ông Coner nói. “Tiêu chuẩn này giống như hộ chiếu kỹ thuật số cho những sản phẩm đó, sử dụng công nghệ blockchain để đảm bảo mọi chu trình sản xuất được gói gọn trong một mã kí hiệu, từ trang trại đến cảng EU đều được theo dõi và xác minh bằng các tài liệu không thể chỉnh sửa có sẵn để bất kỳ ai cũng có thể xem xét trên sổ cái kỹ thuật số mở”.

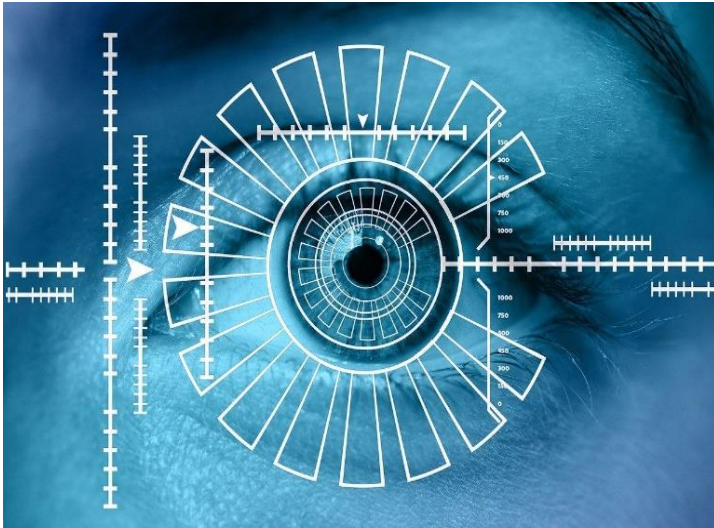
Ủy ban đang tìm kiếm sự tham gia của các công ty doanh nghiệp có yêu cầu về chuỗi cung ứng hoạt động trong nhiều ngành công nghiệp khác nhau, chẳng hạn như nông nghiệp, dược phẩm, tài sản thực tế, v.v. Ông Juan Esteban Orduz, một thành viên Ủy ban quốc tế ASTM tin rằng hướng dẫn tiêu chuẩn này sẽ thúc đẩy việc thực hiện các hoạt động bền vững.

Ông Orduz cho biết: "Các tiêu chuẩn rõ ràng, khả năng truy xuất nguồn gốc minh bạch và thông tin toàn diện là rất quan trọng để thúc đẩy chuỗi giá trị lành mạnh, mang lại lợi ích cho người sản xuất, người tiêu dùng và trong trường hợp Quy định về phá rừng của EU, là cho cả hành tinh"./.

(Nguyễn Nam)

XÂY DỰNG ĐỀ XUẤT TIÊU CHUẨN BẢO VỆ CÁC CUỘC TẤN CÔNG MẠNG TRONG CÔNG NGHỆ SINH TRẮC HỌC

Sinh trắc học đã xuất hiện trong nhiều thế kỷ dưới dạng dấu vân tay, nhưng với những tiến bộ trong công nghệ, việc sử dụng và ứng dụng của nó đã bùng nổ ở khắp mọi nơi.



Sinh trắc học là phép đo các đặc điểm của con người được sử dụng để xác định cá nhân theo cách đáng tin cậy và không xâm lấn. Các phương pháp bao gồm dấu vân tay, nhận dạng khuôn mặt, dấu vân tay, hình dạng tai và các đặc điểm hành vi như cách gõ phím và dáng đi.

Quá trình sinh trắc học có thể được chia thành ba bước chính:

Thu thập dữ liệu: Quá trình này thu thập dữ liệu bằng cách sử dụng các thiết bị và công nghệ khác nhau, tùy thuộc vào loại sinh trắc học được sử dụng. Ví dụ, để thu thập vân tay, người dùng sẽ đặt ngón tay lên một thiết bị quét.

Phân tích dữ liệu: Dữ liệu thu thập được xử lý để trích xuất các thông tin đặc trưng quan trọng. Ví dụ, trong trường hợp sinh trắc vân tay, hệ thống sẽ xác định các điểm gốc và đầu ngón tay cũng như khoảng cách giữa chúng. Các đặc điểm này sau đó được biểu diễn hóa hoặc chuyển thành mã số đại diện rồi đem lưu trữ trong một cơ sở dữ liệu.

Xác thực danh tính: Khi người dùng cần xác thực danh tính của mình, dữ liệu sinh trắc

học của họ sẽ được so sánh với thông tin trong cơ sở dữ liệu. Nếu dữ liệu khớp, danh tính của người dùng sẽ được xác thực.

Các ứng dụng ngân hàng, điện thoại di động, hộ chiếu và lối vào tòa nhà chỉ là một số lĩnh vực mà công nghệ sinh trắc học được sử dụng để xác thực cá nhân và việc sử dụng công nghệ này đang tăng theo cấp số nhân. Hiện tại, 171 quốc gia trên thế giới sử dụng hộ chiếu sinh trắc học và sự đổi mới ngày càng tăng trong công nghệ sinh trắc học có nghĩa là việc áp dụng công nghệ sinh trắc học dự kiến sẽ tăng gấp ba lần vào năm 2028.

Một trong những lý do chính khiến phương pháp này được sử dụng rộng rãi là vì nó có những dấu hiệu riêng biệt cho từng cá nhân, do đó đây là phương pháp nhận dạng và xác thực đáng tin cậy và có độ chính xác cao.

Tuy nhiên, khi công nghệ phát triển, tội phạm mạng sẽ tràn vào. Một phương pháp được sử dụng là mạo danh các dấu hiệu sinh trắc học, chẳng hạn như dấu vân tay và đặc điểm khuôn mặt để đột nhập vào hệ thống trong cái gọi là 'tấn công trình bày'. Cơ chế phát hiện tự động các cuộc tấn công trình bày được gọi là phát hiện tấn công trình bày (PAD).

Bộ tiêu chuẩn ISO/IEC 30107 cung cấp các hướng dẫn và khuyến nghị cho PAD. Tiêu chuẩn ISO/IEC 30107-1 cung cấp một khuôn khổ thông qua đó các sự kiện tấn công trình bày có thể được ghi lại và phân tích để nâng cao khả năng ra quyết định.

Tiêu chuẩn này gần đây đã được cập nhật để phù hợp với các tiêu chuẩn khác trong cùng loạt tiêu chuẩn và đảm bảo cập nhật với những phát triển của ngành.

Các tiêu chuẩn khác trong loạt tiêu chuẩn này bao gồm ISO/IEC 30107-2, định nghĩa các định dạng dữ liệu để truyền tải cơ chế được sử dụng cũng như kết quả của PAD sinh trắc học; ISO/IEC 30107-3 để thử nghiệm và báo cáo và

ISO/IEC 30107-4 để thử nghiệm PAD trên thiết bị di động.

Ủy ban chung về tiêu chuẩn sinh trắc học của ISO và IEC, SC 37, đã phát triển hơn 130 tiêu chuẩn quốc tế, với nhiều tiêu chuẩn khác đang được phát triển, nhằm hỗ trợ khả năng

tương tác và trao đổi dữ liệu giữa các ứng dụng và hệ thống.

Ngoài ra, ủy ban còn giám sát chặt chẽ các yếu tố ảnh hưởng đến công nghệ sinh trắc học như an ninh mạng và các khía cạnh đạo đức hoặc liên quan đến quyền tài phán và xã hội./.

(Hà My)

LASER RADAR PHÙ HỢP VỚI TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG MỚI CỦA VDA

Nikon Metrology, một nhà cung cấp thiết bị đo lường có thể truy xuất nguồn gốc tại xưởng, đã hoàn thiện một bản cập nhật toàn diện gần của các tiêu chuẩn đo lường ô tô do Hiệp hội Công nghiệp Ô tô Đức (VDA) ban hành. Các tiêu chuẩn VDA mới cập nhật bao gồm một loạt các ứng dụng đo lường toàn diện hơn trong ngành ô tô, giải quyết nhu cầu ngày càng tăng của ngành đối với các giải pháp đo lường đa dạng và tinh vi hơn.



“Chúng tôi đã cung cấp các giải pháp đo lường có thể truy xuất nguồn gốc, sáng tạo dựa trên các tiêu chuẩn quốc gia và quốc tế cho ngành công nghiệp ô tô”, ông Andreas Fuchs, kỹ sư ứng dụng tại Nikon Metrology giải thích. “Tiêu chuẩn mới định nghĩa rất chính xác các quy trình đánh giá công nghệ chính xác mà chúng tôi cung cấp. Xét cho cùng, với APDIS Laser Radar, danh mục đầu tư của chúng tôi đã giới thiệu một sản phẩm trong một thời gian cũng có thể cung cấp các phép đo trực tuyến có thể truy xuất nguồn gốc như được mô tả trong bản cập nhật VDA Volume 5.1. Ngoài ra, những người sử dụng công nghệ này không còn cần một phòng đo chuyên dụng cố định nữa – cho phép họ tiết kiệm rất nhiều tiền bạc, thời gian và không gian”.

Radar Laser APDIS thể hiện khả năng đã được chứng minh trong việc đo chi tiết ở khoảng cách xa mà không cần đầu dò cầm tay, mục tiêu hoặc chuẩn bị bề mặt, giúp nó trở nên lý tưởng để tự động hóa các nhiệm vụ kiểm tra lặp đi lặp lại với độ chính xác cao. Hệ thống này bao gồm nhiều ứng dụng sản xuất, công nghiệp và nghiên cứu, bao gồm cả những ứng dụng liên quan đến các tính năng khó tiếp cận và phức tạp, tinh vi hoặc đòi hỏi nhiều nhân công.

Các lợi ích được bổ sung mới nhất trong APDIS Laser Radar bao gồm các phép đo tự động nhanh và chính xác với thời gian thiết lập tối thiểu để có năng suất tối đa với cài đặt linh hoạt và di động. Điều này cho phép đo lường tuyệt đối và chính xác các bộ phận trong quá trình sản xuất hoặc bất cứ nơi nào cần thiết,

bao gồm cả trực tiếp trên dây chuyền sản xuất. Đặc biệt, APDIS Laser Radar thể hiện thế mạnh của mình trong ngành công nghiệp ô tô. Ví dụ, hệ thống có thể đo các tính năng ô tô với độ chính xác tuyệt đối ở tốc độ cao mà không cần chuẩn bị bộ phận, dù là trực tuyến hay ngoại tuyến.

Với phép đo trực tuyến, dữ liệu có thể được thu thập trong một mẫu lớn hơn nhiều, dẫn đến khối lượng dữ liệu lớn hơn nhiều để kiểm soát quy trình. Do đó, nên phát triển và sử dụng các phương pháp hoặc hệ thống đánh giá thông minh và trong quá trình này, điều chỉnh tốc độ phản ứng theo khối lượng dữ liệu tăng lên.

“Ngày nay, công nghệ đo lường trực tuyến có xu hướng đo chính xác 100% các bộ phận, cung cấp mẫu thử nghiệm rất dày đặc với thời gian phản hồi cực ngắn và gần với sản xuất”, ông Fuchs cho biết. “Khi bộ phận được đưa vào quét, ngay lập tức kết quả và thời gian sẽ được hiện lên ngay lập tức – nghĩa là thời gian phản hồi, cũng như kiểm soát quy trình thống kê và chung, tốt hơn nhiều so với trước đây. Mặt khác, phòng đo lường chỉ cung cấp

thông tin về chất lượng đang diễn ra với độ trễ. Ngoài ra, không có nội dung thể hiện nào về quy trình đang diễn ra và dây chuyền sản xuất vẫn tiếp tục chạy”.

Bản cập nhật VDA Volume 5.1 dường như xem xét để trở thành xu hướng, các phép đo có thể nhanh chóng thực hiện bằng các hệ thống đo lường trực tuyến có thể truy xuất nguồn gốc thay vì ngoại tuyến trong phòng đo, khiến việc triển khai các chứng chỉ phù hợp cho các quy trình đo lường trực tuyến theo VDA Volume 5 trở nên quan trọng hơn. Bản cập nhật VDA Volume 5.1 giới thiệu một mô hình tám giai đoạn để đánh giá các hệ thống đo lường trực tuyến trong suốt vòng đời của chúng. Mô hình này tạo ra các chứng chỉ phù hợp rất quan trọng để phát hành hệ thống, đảm bảo tuân thủ các tiêu chuẩn sản xuất ô tô. Các chứng chỉ này có ý nghĩa quan trọng trong quá trình mua sắm vì các cuộc đấu thầu hệ thống đo lường thường tham chiếu đến các tập VDA, nêu bật tầm quan trọng của các tiêu chuẩn trong việc hướng dẫn các hoạt động kiểm soát chất lượng và đo lường trên toàn ngành./.

(*Hồng Anh*)

TIÊU CHUẨN VỀ HIỆU SUẤT CỦA KIM LOẠI

Kể từ khi thành lập vào năm 2007, Modumetal Inc. là công ty luôn đi đầu trong đổi mới công nghệ, xây dựng quan hệ đối tác với các tổ chức hàng đầu trong các lĩnh

vực năng lượng, hàng không vũ trụ, ô tô, quốc phòng và xây dựng. Là một công ty công nghệ nano có trụ sở tại Seattle, WA, Modumetal đã làm chủ khoa học và kỹ thuật tạo ra các lớp cấu trúc hợp kim kim loại trên nền kim loại ở quy mô độ dày nanomet.

Sứ mệnh cốt lõi của Modumetal là cách mạng hóa hiệu suất của kim loại trong nhiều ứng dụng công nghiệp khác nhau. Sử dụng các hệ thống điều khiển độc quyền để điều chỉnh dòng điện một chiều kết hợp với hóa học độc quyền và bí quyết quy trình, công ty tăng cường khả năng chống ăn mòn, chống mài mòn và độ bền.



Quy trình bền vững, thân thiện với môi trường của Modumetal vượt trội hơn các phương pháp thông thường, thúc đẩy những tiến bộ đáng kể trong khoa học vật liệu.

Công nghệ của Modumetal liên quan đến việc thao tác kim loại ở cấp độ nano, tạo ra hợp kim có đặc tính cấu trúc và chức năng chưa từng có. Bằng cách xếp lớp hợp kim kim loại ở cấp độ nanomet, hiệu suất vật liệu tăng theo từng bước, mang lại những cải tiến đáng kể so với các phương pháp truyền thống. Phương pháp tiếp cận sáng tạo này đảm bảo khả năng chống ăn mòn, chống mài mòn và độ bền tổng thể vượt trội.

Các sản phẩm phủ nanolaminate của Modumetal đã được nhiều công ty khác công nhận và áp dụng, có thể kể tên những công ty hàng đầu thế giới trong ngành dầu khí đang sử dụng công nghệ này, bao gồm Exxon, COP, CVX, Shell, Hess, BP và Enterprise Products. Các sản phẩm mà các công ty này sử dụng chẳng hạn như lớp phủ ZINi và NiCo có cấu trúc nano, được chỉ định và sử dụng trong các môi trường ăn mòn nhất trên toàn cầu.

Cam kết của Modumetal đối với nghiên cứu và phát triển được minh họa bằng sáng kiến đề xuất và dẫn đầu các nỗ lực thiết lập các tiêu chuẩn mới cho lớp phủ có cấu trúc nano. Để sản phẩm đạt chất lượng cao và nhận được sự tin tưởng của nhiều công ty khác là nhờ hợp tác chặt chẽ với Ủy ban tiêu chuẩn quốc tế ASTM International, Modumetal đã làm việc với ủy ban về lớp phủ kim loại và vô cơ (B08) để phát triển một tiêu chuẩn mới cho lớp phủ có cấu trúc nano. Trong suốt quá trình phát triển công

nghệ của Modumetal, công ty đã đảm bảo rằng các quy trình, sản phẩm và hệ thống chất lượng của mình đáp ứng và vượt qua các yêu cầu của các tiêu chuẩn ASTM, bao gồm:

- Thực hành tiêu chuẩn để vận hành thiết bị phun muối (sương mù) (B117)
- Thực hành tiêu chuẩn để thử nghiệm độ bám dính định tính của lớp phủ kim loại (B571)
- Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để đánh giá độ giòn cơ học của hydro trong các quy trình mạ/phủ và môi trường dịch vụ (F519)
- Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để đánh giá độ bám dính bằng thử nghiệm băng (D3359)
- Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn về độ cứng vi vết lõm của vật liệu (E384)
- Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để đo ngưỡng giòn do hydro trong thép bằng kỹ thuật tải bước gia tăng (F1624)
- Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để kiểm tra độ mài mòn và ma sát bằng thiết bị chốt trên đĩa hoặc bi trên đĩa (G99)

Modumetal tự hào sử dụng công nghệ nanolayering để tạo ra hợp kim có cấu trúc nano. Khi công ty tiếp tục thúc đẩy nghiên cứu và mở rộng ứng dụng công nghệ nanolamination thông qua mạng lưới các bên được cấp phép trên toàn thế giới, Modumetal cam kết thúc đẩy sự tiến bộ về công nghệ trong nanolamination hợp kim kim loại và tính bền vững./.

(Phạm Trang)

KÍNH HỘP GẮN KÍN CÁCH NHIỆT CẦN ĐẠT CHỨNG NHẬN HỢP CHUẨN THEO TCVN 8260:2009

Chứng nhận hợp chuẩn kính hộp gắn kín cách nhiệt là quá trình kiểm tra và đánh giá sản phẩm theo các tiêu chuẩn quy định, nhằm đảm bảo rằng sản phẩm đáp ứng đầy

đủ các yêu cầu kỹ thuật và chất lượng theo tiêu chuẩn quốc gia TCVN 8260:2009.

Kính hộp gắn kín cách nhiệt là sản phẩm được cấu tạo từ hai hoặc nhiều lớp kính được



ngăn cách bởi không gian chứa khí khô và được gắn kín hoàn toàn. Loại kính này có khả năng cách âm, cách nhiệt vượt trội, giúp tiết kiệm năng lượng và nâng cao chất lượng cuộc sống. Để đảm bảo chất lượng và hiệu quả, các sản phẩm kính hộp gắn kín cách nhiệt cần phải đạt chứng nhận hợp chuẩn theo TCVN 8260:2009. Chứng nhận hợp chuẩn kính hộp gắn kín cách nhiệt là quá trình kiểm tra và đánh giá sản phẩm theo các tiêu chuẩn quy định, nhằm đảm bảo rằng sản phẩm đáp ứng đầy đủ các yêu cầu kỹ thuật và chất lượng theo tiêu chuẩn quốc gia TCVN 8260:2009. Việc chứng nhận này không chỉ giúp nâng cao uy tín cho nhà sản xuất mà còn bảo vệ quyền lợi của người tiêu dùng.

Tiêu chuẩn TCVN 8260:2009 đưa ra các yêu cầu kỹ thuật đối với kính hộp gắn kín cách nhiệt. Các yêu cầu bao gồm cấu trúc, chất lượng vật liệu, độ bền và khả năng cách nhiệt của sản phẩm. Trong đó, phân loại và các chỉ tiêu tương ứng về độ cách nhiệt toàn phần, hệ số ngăn chặn nhiệt mặt trời cho từng loại sản phẩm kính hộp như sau:

Loại	Ký hiệu	Độ cách nhiệt toàn phần, $1/U$, [K.m ² /W]	Hệ số ngăn chặn nhiệt mặt
------	---------	--------------------------------------------------------	---------------------------

			trời, 1-g
Kính hộp cách nhiệt	Loại 1	R ₁	Không nhỏ hơn 0,25
	Loại 2	R ₂	Không nhỏ hơn 0,31
	Loại 3	R ₃₋₁	Không nhỏ hơn 0,37
		R ₃₋₂	Không nhỏ hơn 0,43
Kính hộp ngăn chặn nhiệt mặt trời	Loại 4	E ₄	Không nhỏ hơn 0,35
	Loại 5	E ₅	Không nhỏ hơn 0,25

CHÚ THÍCH:

- Độ cách nhiệt toàn phần, $1/U$, [K.m²/W] trong tiêu chuẩn này được lấy theo giá trị của tia nhiệt vuông góc với bề mặt của kính hộp, trong đó U là giá trị của độ truyền nhiệt toàn phần.
 - Hệ số ngăn chặn nhiệt mặt trời, 1-g được xác định theo TCVN 7737 : 2007, trong đó g là tổng năng lượng mặt trời truyền qua hay hệ số nhiệt mặt trời (total solar energy transmittance – solar factor).

Tiêu chuẩn TCVN 8260:2009 là cơ sở để đánh giá chất lượng của các sản phẩm kính hộp gắn kín cách nhiệt trên thị trường. Các nhà sản xuất cần tuân thủ nghiêm ngặt các tiêu chuẩn này để đảm bảo sản phẩm của mình được chứng nhận hợp chuẩn và lưu hành trên thị trường.

Lợi ích khi chứng nhận hợp chuẩn kính hộp gắn kín cách nhiệt

Chứng nhận hợp chuẩn kính hộp gắn kín cách nhiệt theo TCVN 8260:2009 mang lại nhiều lợi ích thiết thực như:

Đảm bảo chất lượng sản phẩm: Chứng nhận đảm bảo rằng sản phẩm đạt các yêu cầu kỹ thuật theo tiêu chuẩn, đảm bảo khả năng cách nhiệt, cách âm và độ bền.

Tăng độ tin cậy và uy tín: Sản phẩm có chứng nhận hợp chuẩn sẽ tạo niềm tin cho

khách hàng và đối tác, nâng cao uy tín cho doanh nghiệp.

Tuân thủ quy định pháp luật: Chứng nhận hợp chuẩn giúp doanh nghiệp tuân thủ các quy định pháp luật về chất lượng sản phẩm, tránh các rủi ro pháp lý.

Thúc đẩy kinh doanh và mở rộng thị trường: Với sản phẩm đạt chứng nhận hợp chuẩn, doanh nghiệp có thể dễ dàng tiếp cận và mở rộng thị trường trong nước và quốc tế../.

(Phạm Trang)

VỮA XI MĂNG KHÔ TRỘN SẴN CẦN HỢP CHUẨN THEO TCVN 9204:2012

Theo yêu cầu nghiệm thu công trình hiện nay, vữa xi măng trộn khô sẵn cần hợp chuẩn theo theo TCVN 9204:2012 để đáp ứng yêu cầu nghiệm thu sản phẩm vữa.



Vữa xi măng trộn sẵn không co là hỗn hợp khô tự nhiên của xi măng poóc lăng hoặc xi măng poóc lăng hỗn hợp, cốt liệu nhỏ, chất độn mịn và phụ gia hoá học. Vữa xi măng trộn sẵn không co khi trộn với nước và trong suốt quá trình đóng rắn không co về thể tích.

Vữa xi măng trộn sẵn không co thường được sử dụng để chèn các vị trí chịu lực như: Bu lông neo thiết bị, kết cấu trong các hốc chờ sẵn, neo thép đầu cọc, tạo các lớp đệm đỡ thiết bị phía trên các khối bê tông đã đổ trước, các khe hở giữa các chi tiết kết cấu và các thiếu sót trong kết cấu,...

Theo quy định của tiêu chuẩn TCVN 9204:2012 các sản phẩm vữa xi măng trộn sẵn sau phải thực hiện chứng nhận. Đây cũng là cách phân loại để phục vụ cho hoạt động chứng nhận.

Theo cơ chế nở thể tích sau khi trộn nước, vữa không co được phân thành 3 loại:

Loại A: Nở thể tích trước khi kết thúc đông kết của vữa.

Loại B: Nở thể tích sau khi kết thúc đông kết của vữa.

Loại C: Nở thể tích kết hợp cả hai cơ chế trên.

Theo cường độ chịu nén, vữa không co được phân thành các mác: 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90.

Các trị số 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 là cường độ chịu nén tối thiểu của mẫu vữa sau 28 ngày đóng rắn, tính bằng MPa (N/mm²).

Các chỉ tiêu của vữa xi măng khô trộn sẵn phải thử nghiệm khi chứng nhận hợp chuẩn theo TCVN 9204:2012 theo bảng sau:

Ngoài ra khi chứng nhận hợp chuẩn theo TCVN 9204:2012 thì các nguyên liệu dùng để sản xuất vữa xi măng khô trộn sẵn cũng phải được kiểm soát, cụ thể:

Xi măng poóc lăng hoặc xi măng poóc lăng hỗn hợp dùng để chế tạo vữa phải đảm bảo thỏa mãn các yêu cầu kỹ thuật qui định trong TCVN 2682:2009 hoặc TCVN 6260:2009.

Cốt liệu nhỏ dùng để chế tạo vữa là các loại cát thạch anh thiên nhiên hoặc nhân tạo đặc chắc có cỡ hạt tối 5 mm.

Tổng lượng ion clo trong 1 m³ vữa từ tất cả các nguồn vật liệu sử dụng (phụ gia, xi măng và cốt liệu) để chế tạo vữa không vượt quá 0,6 kg.

Quy định ghi nhãn, bao gói, vận chuyển và bảo quản vữa xi măng khô trộn sẵn không co theo TCVN 9204:2012

Ghi nhãn: Vữa xi măng không co được đóng bao hoặc chứa trong các xitéc chuyên dụng. Trên các xitéc, vỏ bao phải có nhãn ghi rõ các thông tin: tên sản phẩm, cơ sở sản xuất, tiêu chuẩn sản xuất, khối lượng bao/xitéc, loại và mác vữa, số lô, thời hạn sử dụng, hướng dẫn sử dụng.

Bao gói: Bao vữa xi măng không co trộn sẵn được làm bằng vật liệu cách ẩm, bảo đảm bền không rách vỡ trong quá trình vận chuyển. Khối lượng tịnh của mỗi bao vữa xi măng không co là 25 kg, 50 kg hoặc khối lượng theo thoả thuận với khách hàng nhưng sai lệch khối lượng phải đảm bảo không quá 1%.

Vận chuyển: Vữa xi măng không co trộn sẵn được vận chuyển đến nơi sử dụng bằng mọi phương tiện đảm bảo che chắn, chống mưa và ẩm ướt.

Bảo quản: Vữa xi măng không co trộn sẵn được bảo quản trong các xitéc chuyên dụng. Bao vữa khô phải được bảo quản trong kho có tường bao và mái che. Các bao vữa được xếp trên những giá gỗ. Các hàng xếp cao không quá 15 bao, cách tường ít nhất 20 cm và riêng theo từng lô. Theo quy định của tiêu chuẩn TCVN 9240:2012, vữa xi măng không co trộn sẵn được bảo hành chất lượng 60 ngày kể từ ngày sản xuất./.

(An Hạ)

TIÊU CHUẨN ISO 14067:2018 ĐƯA RA NGUYÊN TẮC, YÊU CẦU VÀ HƯỚNG DẪN XÁC ĐỊNH DẤU VẾT CARBON CỦA SẢN PHẨM

Xác định dấu vết carbon của sản phẩm ngày càng trở nên phổ biến ở mỗi quốc gia. Theo đó, ISO 14067:2018 là tiêu chuẩn tham chiếu, đưa ra các nguyên tắc, yêu cầu và hướng dẫn cho việc xác định dấu vết carbon của sản phẩm.



Trong bối cảnh hướng đến “xanh hóa” và phát triển bền vững, việc xác định dấu vết carbon của sản phẩm ngày càng trở nên phổ biến ở mỗi quốc gia. Vấn đề giảm thiểu tác động của dấu vết carbon đang được coi là một ưu tiên hàng đầu trong các nỗ lực bảo vệ môi trường.

Theo đó, tiêu chuẩn ISO 14067:2018 là tiêu chuẩn tham chiếu, đưa ra các nguyên tắc, yêu cầu và hướng dẫn cho việc xác định dấu vết carbon của một sản phẩm. Tiêu chuẩn ISO 14067 thuộc bộ tiêu chuẩn môi trường ISO

14000, cho phép doanh nghiệp thể hiện trách nhiệm với môi trường.

Tiêu chuẩn yêu cầu tổ chức lập báo cáo nghiên cứu CFP dựa trên phân tích vòng đời của sản phẩm thông qua các phương pháp luận đánh giá vòng đời của ISO 14040 và ISO 14044.

CFP hay còn được hiểu là dấu vết carbon của một sản phẩm là tổng lượng phát thải nhà kính được tạo ra trong quá trình đánh giá vòng đời của một sản phẩm - nghĩa là từ việc thu mua hoặc tạo ra nguyên liệu thô từ các nguồn tài nguyên thiên nhiên cho đến khi xử lý cuối cùng sau sử dụng.

ISO 14067:2018 dựa trên việc tính toán dấu chân trên phân tích vòng đời sản phẩm, điều này giúp phân biệt giai đoạn nào chịu trách nhiệm cho phần lớn lượng khí thải.

Áp dụng tiêu chuẩn ISO 14067:2018 mang lại nhiều lợi ích cho doanh nghiệp như: Tăng cường hiệu quả hoạt động của doanh nghiệp; Tăng hiểu biết về các nguồn phát thải, loại bỏ khí nhà kính của các quá trình trong chuỗi cung ứng của sản phẩm, dịch vụ của doanh nghiệp;

Xác định các nguồn phát thải chính của các dịch vụ/sản phẩm của doanh nghiệp; Xác định các khu vực, các công đoạn tiềm năng cho hoạt động giảm phát thải; Tạo điều kiện cho



việc đánh giá lựa chọn thiết kế sản phẩm, tìm nguồn cung ứng thay thế, các lựa chọn nguyên liệu, vận chuyển, tái chế, các quá trình xử lý chất thải...

Tăng tính nhận diện và khả năng cạnh tranh của doanh nghiệp; Đáp ứng các yêu cầu của khách hàng, cũng như chứng minh với

khách hàng, đối tác về trách nhiệm của doanh nghiệp với cộng đồng thông qua việc thực hiện các hành động nhằm giảm phát thải khí nhà kính góp phần giảm biến đổi khí hậu;...

Tiêu chuẩn ISO 14067:2018 có thể được thực hiện cho mọi loại hình sản phẩm, dịch vụ được cung cấp bởi các doanh nghiệp ở tất cả các quy mô khác nhau.

Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 14067:2020 hoàn toàn tương đương với ISO 14067:2018. TCVN ISO 14067:2020 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 207 Quản lý môi trường biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố. /.

(Trần Thúy)

TIÊU CHUẨN GHG PROTOCOL QUẢN LÝ LƯỢNG PHÁT THẢI KHÍ NHÀ KÍNH CỦA DOANH NGHIỆP

GHG Protocol là một trong những tiêu chuẩn phổ biến được sử dụng để đo lường và báo cáo phát thải khí nhà kính hiện nay đối với các tổ chức, doanh nghiệp. GHG Protocol do Viện Tài nguyên thế giới (WRI) và Hội đồng Doanh nghiệp Thế giới về Phát triển bền vững (WBCSD) phát triển để giúp các công ty, tổ chức và chính phủ tính toán, quản lý lượng phát thải khí nhà kính của họ.



Hiện nay, biến đổi khí hậu đang là một trong những vấn đề nghiêm trọng, thách thức

lớn đối với toàn nhân loại. Nguyên nhân chính được ghi nhận là do lượng phát thải khí nhà kính không có xu hướng giảm trong những năm qua.

Nếu tình trạng này còn gia tăng, nó sẽ làm nặng nề thêm những thay đổi của khí hậu toàn cầu cũng như gây ảnh hưởng tiêu cực đối với tự nhiên và con người.

Trong đó, khí nhà kính là một tập hợp các khí tự nhiên và nhân tạo có khả năng gây hiệu ứng nhà kính trên Trái Đất. Các khí này có khả năng hấp thụ và tỏa nhiệt độ, giữ lại nhiệt năng từ ánh sáng mặt trời và gây ra sự gia tăng của hiệu ứng nhà kính.

Hiệu ứng nhà kính là hiện tượng mà các khí nhà kính tạo ra một lớp chắn bức xạ trong khí quyển, giữ lại nhiệt và làm tăng nhiệt độ bề mặt Trái Đất. Khí nhà kính cần loại bỏ chủ yếu bao gồm: CO₂, CH₄, N₂O, NF₃, SF₆, HFCs và PFCs,...

Hoạt động kiểm kê khí nhà kính có tầm quan trọng đối với việc đánh giá và quản lý tác động của con người lên biến đổi khí hậu và sự thay đổi trong hệ thống khí quyển. Vì vậy,

không chỉ tại Việt Nam mà các nước trên thế giới ngày càng có sự quan tâm sâu sắc đối với hoạt động kiểm kê khí nhà kính của doanh nghiệp.



Theo đó, tiêu chuẩn GHG Protocol là một trong những tiêu chuẩn phổ biến được sử dụng để đo lường và báo cáo phát thải khí nhà kính hiện nay đối với các tổ chức, doanh nghiệp.

GHG Protocol do Viện Tài nguyên thế giới (WRI) và Hội đồng Doanh nghiệp Thế giới về

Phát triển bền vững (WBCSD) phát triển để giúp các công ty, tổ chức và chính phủ tính toán, quản lý lượng phát thải khí nhà kính của họ. GHG Protocol cung cấp hướng dẫn, phương pháp tính toán và khuôn khổ báo cáo theo ngành cụ thể cho các loại hình tổ chức và hoạt động khác nhau.

GHG Protocol chia phát thải khí nhà kính làm ba phạm vi: Phạm vi 1 - phát thải trực tiếp từ các nguồn được sở hữu hoặc kiểm soát. Phạm vi 2 - phát thải gián tiếp từ việc sản xuất các nguồn năng lượng điện, nhiệt, hơi do tổ chức mua và sử dụng. Phạm vi 3 - tất cả các phát thải gián tiếp khác xảy ra trong chuỗi giá trị.

GHG Protocol tương đối toàn diện và chi tiết, bao trùm nhiều lĩnh vực và hoạt động, đồng thời cung cấp thêm hướng dẫn, công cụ để tính toán, quản lý khí nhà kính./.

(Bảo Linh)

TIÊU CHUẨN 13274: 2020 ĐƯA RA YÊU CẦU CHUNG ĐỐI VỚI MÃ TRUY VẾT VẬT PHẨM

Theo TCVN 13274:2020, mã truy vết vật phẩm là dãy số hoặc số và chữ được dùng để định danh vật phẩm ở các công đoạn sản xuất, kinh doanh trong quá trình truy xuất nguồn gốc. Mã truy vết vật phẩm được sử dụng để định danh một vật phẩm (thương phẩm hoặc dịch vụ) để có thể truy xuất các thông tin tại một điểm bất kỳ trong chuỗi cung ứng.



TCVN 13274:2020 là tiêu chuẩn hướng dẫn định dạng các mã dùng cho truy vết sử dụng trong hệ thống truy xuất nguồn gốc vật phẩm, hàng hóa, bao gồm các mã truy vết sau: Mã truy vết vật phẩm; Mã truy vết địa điểm; Mã truy vết tài sản; Mã truy vết vận chuyển.

Trong đó, mã truy vết vật phẩm là dãy số hoặc số và chữ được dùng để định danh vật phẩm ở các công đoạn sản xuất, kinh doanh trong quá trình truy xuất nguồn gốc.

TCVN 13274:2020 nêu ra các yêu cầu chung đối với mã truy vết vật phẩm, bao gồm: Mã truy vết vật phẩm được sử dụng để định danh một vật phẩm (thương phẩm hoặc dịch vụ) để có thể truy xuất các thông tin tại một điểm bất kỳ trong chuỗi cung ứng. Mã truy vết vật phẩm bao gồm các dịch vụ và vật phẩm, từ nguyên liệu thô đến vật phẩm của người dùng cuối;

Không được thay đổi mã truy vết vật phẩm đã cấp nếu thương phẩm không có sự

thay đổi đến mức mà nó cần được phân biệt với thương phẩm gốc trong quá trình đặt hàng, lưu kho và lập đơn; Mã truy vết vật phẩm không được mang bất kỳ thông tin nào liên quan đến vật phẩm mà nó định danh;

Tổ chức, doanh nghiệp sau khi được cấp mã doanh nghiệp có thể lập mã truy vết vật phẩm cho vật phẩm của mình đồng thời phải khai báo với cơ quan có thẩm quyền và thông báo với các đối tác kinh doanh liên quan về thông tin vật phẩm được gắn mã truy vết vật phẩm.

Bên cạnh đó, về nguyên tắc cấp mã truy vết vật phẩm, mã truy vết vật phẩm phải được cấp duy nhất, riêng biệt cho mỗi vật phẩm có sự khác biệt với các vật phẩm khác về một đặc tính bất kỳ được xác định trước. Mã truy vết vật phẩm phải được duy trì trong suốt thời gian tồn tại của vật phẩm.

Một mã truy vết vật phẩm mới phải được cấp trong trường hợp vật phẩm có sự thay đổi về đặc tính bất kỳ được xác định trước đó.

Các đặc điểm cơ bản được xác định trước của một vật phẩm là: Tên nhãn hàng (tên vật phẩm, mô tả vật phẩm), loại thương phẩm và các biến thể của nó, đặc tính của thương phẩm (khối lượng, thể tích hoặc kích thước khác ảnh hưởng đến giao dịch), đối với nhóm thương phẩm: số lượng các vật phẩm cơ bản chứa trong đó và việc chia nhỏ các đơn vị đóng gói phụ của chúng.

Được biết, tiêu chuẩn TCVN 13274:2020 do ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC/GS1 Mã số mã vạch và truy xuất nguồn gốc biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị Bộ Khoa học và Công nghệ công bố. /.

(Trần Thúy)

TIÊU CHUẨN ASTM VỀ HÀN NHIỆT CỦA MÀNG ĐỊA KỸ THUẬT TRONG CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG

Lớp lót màng địa kỹ thuật đóng vai trò như một rào cản, kiểm soát sự di chuyển của chất lỏng và khí trong các dự án xây dựng. Tiêu chuẩn mới giúp cải thiện chất lượng mối hàn cho lớp lót màng địa kỹ thuật.

Ủy ban Vật liệu địa tổng hợp ASTM International (D35) đã phê duyệt tiêu chuẩn mới về hàn nhiệt màng địa kỹ thuật, được sử dụng để kiểm soát sự di chuyển của chất lỏng trong các dự án, công trình và hệ thống xây dựng.

Theo thành viên ASTM Eddie Weiser, tiêu chuẩn mới (sắp được công bố với tên gọi D8580) sẽ hướng dẫn cách sử dụng máy hàn nhiệt để hàn lớp lót màng địa kỹ thuật. Bên cạnh đó, tiêu chuẩn mới cung cấp ý tưởng toàn diện về các yêu cầu đối với máy hàn cũng như biện pháp và điều kiện tốt nhất để tạo ra mối hàn chất lượng.



Nỗ lực này liên quan trực tiếp đến Mục tiêu phát triển bền vững số 12 của Liên Hợp Quốc về tiêu dùng và sản xuất có trách nhiệm. “Tiêu chuẩn mới nhằm mục đích cải thiện chất lượng mối hàn cho lớp lót màng địa kỹ thuật, cải thiện khả năng ngăn chặn bãi chôn lấp và bảo tồn nước”, Weiser nhấn mạnh.

Đồng thời, Ủy ban carbon đen thu hồi (rCB) của ASTM International (D36) đang xây

dụng tiêu chuẩn đề xuất nhằm hướng dẫn người dùng rCB về thời gian lưu trữ vật liệu và tác động của việc lưu trữ kéo dài đối với rCB. Carbon đen thu hồi, vật liệu được làm từ phần còn lại của lốp xe đã qua sử dụng, được ứng dụng trong ngành sản xuất lốp xe, đồ dùng bằng cao su, nhựa và bột màu.

Theo thành viên ASTM Joe Hallett, mục đích của tiêu chuẩn được đề xuất (WK73460) là cung cấp hiểu biết tốt hơn về thời hạn sử dụng của rCB để có thể tránh việc thải bỏ không cần thiết vật liệu tốt.

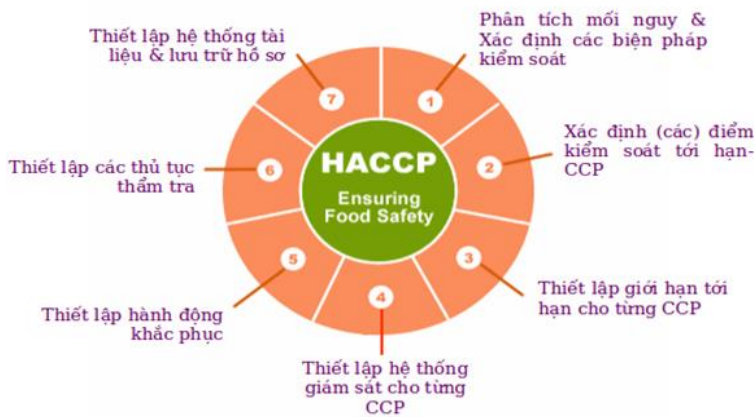
Hallett cũng cho biết: "Nhiều chất có 'ngày hết hạn sử dụng' để hướng dẫn người dùng khi chất mất đi một số hiệu suất hoặc đặc tính ban đầu. Hướng dẫn này không ngăn cản việc sử dụng sau ngày này nhưng thông báo cho người dùng rằng có thể cần kiểm tra thêm trước khi sử dụng để đảm bảo chất vẫn phù hợp với mục đích sử dụng của họ".

Hallett lưu ý mục đích của tiêu chuẩn được đề xuất là thông báo cho người dùng rCB rằng sau 12 tháng, vật liệu cần được kiểm tra để đảm bảo vẫn phù hợp để sử dụng./.

(Phạm Trang)

LỊCH SỬ HÌNH THÀNH VÀ PHÁT TRIỂN CỦA HACCP

Lợi ích to lớn do HACCP mang lại không chỉ dành cho doanh nghiệp, tổ chức áp dụng HACCP mà cao hơn thế nhằm hướng tới một nền thực phẩm an toàn, nâng cao giá trị sản phẩm, tạo thuận lợi thương mại và đặc biệt quan trọng là bảo vệ, nâng cao sức khỏe con người.



Khái niệm “Hệ thống phân tích mối nguy và điểm kiểm soát tới hạn (Hazard Analysis and Critical Control Points - HACCP)” được phát triển lần đầu tiên vào những năm của thập niên 1960 bởi Cơ quan Hàng không và Vũ trụ Quốc gia Hoa Kỳ (NASA). Đây là hoạt động hợp tác của NASA với Công ty Pillsbury (Pillsbury là một trong những nhà sản xuất bánh ngọt và sản xuất ngũ cốc và nhiều loại thực phẩm lớn nhất thế giới cho đến khi được General Mills mua lại

vào năm 2001), hướng tới mục tiêu đảm bảo an toàn thực phẩm, kiểm soát các yếu tố gây bệnh và tăng thời hạn sử dụng để phục vụ cho phi hành gia bay vào vũ trụ.

Trong thời kỳ sơ khai, chương trình HACCP của NASA tập trung vào 3 nguyên tắc cốt lõi và yêu cầu nghiêm ngặt về yếu tố gây bệnh đối với thực phẩm. HACCP yêu cầu các quy trình thử nghiệm cồng kềnh khiến số lượng thực phẩm vượt qua yêu cầu của HACCP là rất ít.

Đồng thời, nhận thấy tiềm năng của việc triển khai HACCP nhằm giảm thiểu mối nguy về an toàn thực phẩm, Pillsbury bắt đầu cải thiện hệ thống HACCP của các chương trình vũ trụ. Họ cũng bắt đầu triển khai thí điểm hệ thống quản lý này vào các hoạt động quản lý an toàn thực phẩm của riêng mình trong phạm vi công ty.

Dấu mốc quan trọng đến vào năm 1971, tại Hội nghị quốc gia lần thứ nhất về bảo vệ thực phẩm, HACCP lần đầu tiên được trình bày với triển vọng đầy hứa hẹn dành cho ngành thực phẩm. Năm 1972, Pillsbury bắt đầu các hoạt động đào tạo đầu tiên cho Cục Quản lý Thực phẩm và Dược phẩm Hoa Kỳ (FDA) và HACCP đã được áp dụng rộng rãi trong quy định đóng hộp có hàm lượng axit thấp.

Tiếp theo, báo cáo năm 1980 của Tổ chức Y tế Thế giới (WHO)/Ủy ban Quốc tế về An toàn

Vi sinh vật trong thực phẩm (ICMSF) đã công bố về HACCP. WHO EUROPE đã khuyến nghị sử dụng HACCP vào năm 1983. Năm 1985, Học viện Khoa học Quốc gia Hoa Kỳ đưa ra kết luận rằng HACCP là phương pháp đầy đủ để đảm bảo an toàn thực phẩm. Một kết quả khác từ báo cáo năm 1985, Ủy ban Cố vấn Quốc gia Hoa Kỳ về Vi sinh vật trong thực phẩm (NACMCF).

Đầu những năm 1990, trong bối cảnh các vụ ngộ độc thực phẩm nghiêm trọng thường xuyên xảy ra tại Hoa Kỳ nói riêng và thế giới nói chung, yêu cầu kiểm soát an toàn thực phẩm trở nên rất bức thiết. Trong giai đoạn này, nhiều cuộc họp và nhóm an toàn thực phẩm ủng hộ áp dụng HACCP. Năm 1992, Ủy ban Cố vấn Quốc gia Hoa Kỳ về vi sinh vật trong thực phẩm đã công bố tài liệu trình bày bày nguyên tắc cốt lõi làm trọng tâm cho HACCP lần đầu tiên.

Năm 1993, Ủy ban Codex Alimentarius (Ủy ban chung của Liên Hợp Quốc Tổ chức Lương thực và Nông nghiệp (FAO) và Tổ chức Y tế Thế giới (WHO) được thành lập năm 1963 để xây dựng một bộ quy tắc quốc tế về tiêu chuẩn chất lượng thực phẩm) thông qua Hướng dẫn áp dụng Hệ thống phân tích mối nguy và điểm kiểm soát tới hạn. Đến năm 1997, Ủy ban Codex Alimentarius đã ban hành các hướng dẫn chính thức về HACCP khuyến nghị rằng các quốc gia nên áp dụng HACCP trong hệ thống quản lý an toàn thực phẩm của mình.

Từ năm 2000, nhiều quốc gia bắt đầu áp dụng HACCP một cách chính thức trong các quy định về an toàn thực phẩm, bao gồm cả Hoa Kỳ và Liên minh Châu Âu. Hiện nay, HACCP là công cụ phổ biến tại Việt Nam để kiểm soát an toàn thực phẩm./

(*Hồng Anh*)

THỰC HÀNH THỂ CHẾ TỐT - NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG QUY ĐỊNH, CẢI THIỆN MÔI TRƯỜNG QUẢN LÝ

Thực hiện thực hành thể chế tốt giúp nâng cao chất lượng quy định, cải thiện môi trường pháp lý có thể thúc đẩy các điều kiện cho tăng trưởng và đầu tư bền vững.



Thực hành thể chế tốt (GRP) là các quá trình, hệ thống, công cụ và phương pháp đã được các tổ chức quốc tế công nhận nhằm nâng cao chất lượng quy định/chính sách và đảm bảo rằng kết quả của việc quy định/ chính sách

hiệu quả, hiệu lực, minh bạch, toàn diện và bền vững.

Việc thực hiện GRP sẽ tạo ra quy định có chất lượng, chất lượng quy định có mối quan hệ tương quan với tăng trưởng kinh tế. Bên cạnh đó, thực hiện GRP thúc đẩy đầu tư thông qua việc tạo ra môi trường pháp lý minh bạch và có thể dự đoán được; Nâng cao trách nhiệm giải trình trong quá trình ra quyết định; Giải quyết những lỗ hổng trong hệ thống quản lý quy định, giảm chi phí và gánh nặng hành chính của các quy định, chính sách; Tạo ra môi trường pháp lý minh bạch, ổn định; Phù hợp với sự phát triển quốc tế về sự thống nhất trong quy định.

Áp dụng GRP sẽ giúp các nước Thành viên nâng cao hiệu quả việc tuân thủ Hiệp định TBT/SPS của WTO. Tóm lại, thực hiện GRP giúp nâng cao chất lượng quy định, cải thiện môi trường pháp lý có thể thúc đẩy các điều kiện cho tăng trưởng và đầu tư bền vững. Các yếu tố cốt lõi của GRP bao gồm chính sách quy định,

các công cụ chất lượng quy định và thủ tục, các công cụ chính sách quy định và đầu ra, thể chế quy định.

Nguyên tắc của GRP theo Hướng dẫn của ASEAN rõ ràng trong cơ sở chính sách, mục tiêu và khuôn khổ thể chế; Thứ nhất là tạo ra lợi ích phù hợp với chi phí và ít gây biến dạng nhất cho thị trường; thứ hai là nhất quán, minh bạch và thực tiễn; thứ ba là hỗ trợ hợp tác quy định khu vực; thứ tư là thúc đẩy sự tham gia của các bên liên quan; thứ năm là phải được rà soát thường xuyên để đảm bảo tính phù hợp, hiệu quả và hiệu lực.

GRP trong các Hiệp định Thương mại Khu vực: Tích hợp vào các Hiệp định thương mại khu vực trong các chương TBT hoặc SPS (khẳng định lại, mở rộng hơn các cam kết của Hiệp

định TBT hoặc SPS của WTO); Phụ lục hoặc chương cụ thể của từng ngành nhằm mục đích tạo điều kiện thuận lợi cho sự hợp tác hoặc tính nhất quán về mặt quy định bổ sung trong các ngành cụ thể (thường gặp nhất là các sản phẩm hóa học, thiết bị y tế và các dược phẩm); chương độc lập riêng biệt tập trung cụ thể vào các vấn đề chính sách quản lý.

Các công cụ của GRP bao gồm: Đánh giá tác động Quy định (RIA) – hệ thống kiểm tra và cải thiện quy định và các quy tắc mới; Tham vấn công chúng; Rà soát sau thực thi; Chiến lược tuân thủ: cải cách về mặt thực thi và kiểm tra giám sát; cách tiếp cận cho quản lý về mặt quy định đối với các hoạt động mang tính đổi mới./.

(*Hồng Vân*)

QUẢN LÝ DANH TÍNH VỚI LOẠT TIÊU CHUẨN QUỐC TẾ VỀ BẢO MẬT THÔNG TIN

Việc tuân thủ tiêu chuẩn quốc tế về bảo mật thông tin có thể giúp tổ chức tránh khỏi rắc rối pháp lý liên quan đến các khía cạnh quan trọng của quản lý danh tính.



Quản lý danh tính trong hành động

Thông qua quản lý danh tính và truy cập (IAM), chỉ những người dùng được chỉ định trong tổ chức mới được phép truy cập và xử lý thông tin nhạy cảm. Sau đây là một số ví dụ về quản lý danh tính đang hoạt động:

Tạo và duy trì danh tính: Bằng cách tạo quy trình làm việc tự động cho các tình huống như tuyển dụng mới hoặc chuyển đổi vai trò,

IAM tập trung vòng đời quản lý danh tính và quyền truy cập của nhân viên công ty. Điều này cải thiện thời gian xử lý cho các thay đổi về quyền truy cập, danh tính và giảm lỗi.

Quản lý quyền: Quyền vòng đời được chỉ định cho các cá nhân và vai trò của họ. Ví dụ, một nhà điều hành sản xuất có thể xem quy trình làm việc trực tuyến nhưng không được phép sửa đổi quy trình đó. Mặt khác, một giám sát viên có thẩm quyền không chỉ xem mà còn sửa đổi tệp hoặc tạo tệp mới.

Xác minh danh tính: Danh tính là cốt lõi trong các hành động hàng ngày của công dân. Khi nhà nước triển khai sổ đăng ký dân sự, IAM cho phép chính phủ cấp cho mọi người quyền truy cập dữ liệu của họ (giấy khai sinh, giấy phép lái xe, v.v.) và chứng minh danh tính của họ.

Một số hệ thống quản lý danh tính và quyền truy cập sử dụng kiểm soát quyền truy cập dựa trên vai trò (RBAC). Theo cách tiếp cận này, có các vai trò công việc được xác định trước với tập hợp quyền truy cập cụ thể. Ví dụ, nếu một nhân viên HR được giao phụ trách đào

tạo thì việc cấp cho họ quyền truy cập vào vai trò trả lương và hồ sơ lương là không hợp lý. Có nhiều hình thức kiểm soát quyền truy cập tự động khác, mỗi hình thức đều có nhiều tính năng và công nghệ khác nhau.

Các tính năng chung của quản lý danh tính

Có nhiều dạng phần mềm quản lý danh tính khác nhau trên thị trường và không có định nghĩa chính thức nào về những gì chúng phải và không được bao gồm. Tuy nhiên, có một vài tính năng thiết yếu nổi bật:

Đăng nhập một lần (SSO): Đây là phương thức mà người dùng có thể truy cập nhiều ứng dụng và dịch vụ từ vị trí duy nhất, tránh phải sử dụng nhiều tên người dùng và mật khẩu khác nhau.

Xác thực hai yếu tố: Điều này bao gồm việc xác minh danh tính của một người không chỉ bằng tên người dùng và mật khẩu mà còn bằng thông tin khác như mã PIN hoặc mã thông báo.

Các tính năng khác của quản lý danh tính có thể bao gồm việc tự động cung cấp tài khoản người dùng, quản lý mật khẩu, quy trình làm việc và các dịch vụ tuân thủ, kiểm toán. Trong những năm gần đây, một thế hệ công nghệ quản lý danh tính mới đã xuất hiện, tập trung vào tính dễ sử dụng ngoài tính bảo mật.

Một số ví dụ là xác thực sinh trắc học (như dấu vân tay hoặc nhận dạng khuôn mặt), xác thực đa yếu tố (yêu cầu một số yếu tố xác minh) và liên kết danh tính, theo đó trách nhiệm xác thực của một cá nhân hoặc tổ chức được chuyển giao cho bên bên ngoài đáng tin cậy. SSO là một khía cạnh quan trọng của quản lý ID liên kết.

Các tính năng chính của quản lý danh tính được chia sẻ bởi hầu hết hệ thống quản lý danh tính (IMS) ngày nay. IMS là nền tảng trực tuyến giúp các tổ chức quản lý nhiều danh tính theo cách an toàn và hiệu quả. Nó tích hợp nhiều hệ thống khác trong một tổ chức, chẳng hạn như hệ thống nhân sự, nền tảng thương mại điện tử và phần mềm kế toán.

Lợi ích của quản lý danh tính

Hệ thống quản lý danh tính là công cụ có giá trị để bảo vệ thông tin và tài nguyên của các tổ chức ở mọi quy mô. Nó cho phép bạn lưu trữ dữ liệu người dùng một cách an toàn và quản lý quyền truy cập của người dùng, cung cấp một cách an toàn và đáng tin cậy để duy trì hoạt động diễn ra suôn sẻ.

Những lợi ích của việc quản lý danh tính bao gồm: Tăng cường bảo mật - IMS giúp bảo vệ tổ chức khỏi việc truy cập trái phép và đánh cắp dữ liệu người dùng.

Hiệu quả được cải thiện: Với IMS, bạn có thể quản lý hiệu quả quy trình đăng nhập và theo dõi hoạt động của người dùng trên nhiều nền tảng bằng một bộ thông tin xác thực duy nhất.

Giảm thời gian/chi phí xử lý: Quy trình làm việc tự động của IMS cho phép bạn dễ dàng quản lý và điều hành tài khoản người dùng, tiết kiệm thời gian và tiền bạc cho các nhiệm vụ hành chính.

Tăng cường tuân thủ: Với IMS, bạn có thể dễ dàng đảm bảo tuân thủ các quy định và tiêu chuẩn, chẳng hạn như GDPR và HIPAA.

Việc triển khai giải pháp quản lý danh tính hợp lý không đảm bảo an ninh hoàn toàn, nhưng việc áp dụng các nguyên tắc sau có thể giúp bạn ít bị tổn thương hơn trước vi phạm và tấn công từ những tác nhân độc hại.

Mặc dù tuân thủ ISO không phải là yêu cầu pháp lý nhưng các tiêu chuẩn ISO tự nhiên phù hợp với quy định của nhiều lĩnh vực khác nhau. Do đó, việc tuân thủ ISO/IEC 27001 về bảo mật thông tin có thể giúp tổ chức tránh khỏi rắc rối pháp lý liên quan đến các khía cạnh quan trọng của quản lý danh tính, ngoài ra còn có các tiêu chuẩn ISO/IEC 24760-1 Bảo mật và quyền riêng tư CNTT – Một khuôn khổ để quản lý danh tính; tiêu chuẩn ISO/IEC 27018 Bảo vệ thông tin nhận dạng cá nhân (PII) trong các đám mây công cộng hoạt động như bộ xử lý PII. Dựa trên sự phân định nhiệm vụ và chính sách “một người dùng, một ID”, điều này chứng minh rằng thông tin công ty của bạn được kiểm soát phù hợp./.

(Nguyễn Nam)

CÁC TIÊU CHUẨN MỚI CẬP NHẬT TRONG THÁNG 09/2024

❖ TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 13381-6:2024

Giống cây nông nghiệp. Khảo nghiệm giá trị canh tác và giá trị sử dụng. Phần 6: Giống cà phê
Số trang:32

TCVN 13607-4:2024

Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 4: Giống cam
Số trang:7

Thay thế:thay thế các nội dung liên quan đến cây giống cam tại TCVN 9302:2013

TCVN 13607-5:2024

Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 5: Giống bưởi
Số trang:7

Thay thế:thay thế các nội dung liên quan đến cây giống bưởi tại TCVN 9302:2013

TCVN 13607-6:2024

Giống cây nông nghiệp. Sản xuất giống. Phần 6: Giống chuối
Số trang:8

TCVN 13607-7:2024

Giống cây nông nghiệp – Sản xuất giống – Phần 7: Giống cà phê
Số trang:15

Thay thế:TCVN 10684-2:2018

TCVN 13910-1:2024

Hệ thống giao thông thông minh. Từ điển dữ liệu trung tâm ITS. Phần 1: Yêu cầu đối với định nghĩa dữ liệu
Số trang:70

TCVN 13910-2:2024

Hệ thống giao thông thông minh. Từ điển dữ liệu trung tâm ITS. Phần 2: Quản lý đăng ký khái niệm dữ liệu ITS trung tâm
Số trang:29

TCVN 13910-3:2024

Hệ thống giao thông thông minh. Từ điển dữ liệu trung tâm ITS. Phần 3: Gán mã định danh đối tượng cho các khái niệm dữ liệu ITS
Số trang:17

TCVN 13967:2024

Nhà ở riêng lẻ. Yêu cầu chung về thiết kế
Số trang:65

TCVN 13979:2024

Thức ăn hỗn hợp cho cá chim vây vàng
Số trang:13

TCVN 13981:2024

Danh mục loài và nhóm loài thương phẩm của nghề khai thác thủy sản
Số trang:39

TCVN 13982:2024

Nhà vệ sinh công cộng trong đô thị. Yêu cầu thiết kế và vận hành
Số trang:21

TCVN 13983:2024

Chiếu sáng tự nhiên trong nhà ở và công trình công cộng. Yêu cầu thiết kế
Số trang:28

TCVN 14108:2024

Phân bón – Xác định hàm lượng các nguyên tố đất hiếm – Phương pháp khối phổ plasma cặp cảm ứng (ICP-MS)
Số trang:12

TCVN 14109:2024

Phân bón – Xác định hàm lượng polyphenol tổng số – Phương pháp quang phổ hấp thụ phân tử dùng thuốc thử folin-ciocalteu
Số trang:13

TCVN 14110:2024

Phân bón – Xác định hàm lượng vitamin nhóm K bằng phương pháp sắc ký lỏng hiệu năng cao (HPLC)
Số trang:20

TCVN 14111:2024

Phân bón – Xác định hàm lượng vitamin B7 bằng phương pháp sắc ký lỏng hiệu năng cao (HPLC)
Số trang:13

TCVN 14112:2024

Phân bón – Định lượng *Bacillus pumilus* bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc và real-time PCR
Số trang:19

TCVN 14113:2024

Phân bón – Định lượng *Bacillus subtilis* bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc và PCR
Số trang:18

TCVN 14114:2024

Phân bón – Định lượng *Bacillus thuringiensis* bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc
Số trang:27

TCVN 14115:2024

Phân bón – Định lượng vi sinh vật phân giải kali bằng kỹ thuật đếm khuẩn lạc
Số trang:13

TCVN 14116:2024

Kết cấu tre. Xác định tính chất vật lý và cơ học của thân tre. Phương pháp thử
Số trang:36

Thay thế:TCVN 8168-1:2009

TCVN 14117:2024

Tre và các sản phẩm từ tre. Tre ép khối chịu lực
Số trang:45

TCVN 14118:2024

Gỗ sậy. Xác định ứng suất dư, mức độ nứt vỡ, Biến dạng và biến màu
Số trang:15

TCVN 14119:2024

Gỗ sậy. Phân hạng theo ứng suất dư, mức độ nứt vỡ, biến dạng và biến màu
Số trang:8

TCVN 14120:2024

Gỗ. Nguyên tắc về danh pháp
Số trang:7

TCVN 14121:2024

Gỗ. Phương pháp định loại dựa vào đặc điểm cấu tạo thô đại và hiển vi
Số trang:34

TCVN 14122:2024

Keo dán. Keo dán gỗ nhiệt dẻo dùng trong ứng dụng phi kết cấu. Phân loại
Số trang:9

TCVN 14123:2024

Keo dán. Keo dán gỗ nhiệt dẻo dùng trong ứng dụng phi kết cấu. Xác định độ bền kéo trượt của mối ghép chồng
Số trang:13

TCVN 14124:2024

Keo dán gỗ. Liên kết dán dính gỗ với gỗ. Xác định độ bền nén trượt
Số trang:14

TCVN 14125:2024

Keo dán gỗ. Liên kết dán dính gỗ với gỗ. Xác định độ bền kéo trượt
Số trang:16

TCVN 14126:2024

Chế phẩm bảo quản gỗ. Xác định hiệu lực phòng chống mọt cám nâu *Lyctus brunneus* (Stephens) hại gỗ. Phương pháp trong phòng thí nghiệm
Số trang:23

TCVN 14127:2024

Chế phẩm bảo quản gỗ. Xác định hiệu lực phòng chống hà biển tại chỗ
Số trang:25

TCVN 14130:2024

Giống cây lâm nghiệp. Yêu cầu kỹ thuật của phục tráng giống
Số trang:12

TCVN 14147:2024

Vật liệu nhân giống cây trồng nông nghiệp. Lấy mẫu
Số trang:14

TCVN 14150:2024

Quặng tinh NIKEN SUNFUA. Yêu cầu kỹ thuật
Số trang:6

TCVN 14152:2024

Quặng tinh thiếc – Xác định hàm lượng sắt – Phương pháp chuẩn độ tạo phức
Số trang:9

TCVN 14160-1:2024

Giống cây nông nghiệp. Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng. Phần 1: Giống cam
Số trang:9

Thay thế: thay thế các nội dung liên quan đến cây giống cam tại TCVN 9302:2013

TCVN 14160-2:2024

Giống cây nông nghiệp. Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng. Phần 2: Giống bưởi
Số trang:9

Thay thế: thay thế các nội dung liên quan đến cây giống bưởi tại TCVN 9302:2013

TCVN 14160-3:2024

Giống cây nông nghiệp. Cây đầu dòng, vườn cây đầu dòng. Phần 3: Giống cà phê
Số trang:11

TCVN 14180:2024

Bê tông phun. Chuẩn bị mẫu khoan cắt từ tấm thử
Số trang:15

TCVN 14181:2024

Bê tông phun. Phương pháp lấy mẫu và thử nghiệm trên lõi khoan
Số trang:15

TCVN 14207:2024

Thép không gỉ hàm lượng NIKEN thấp, MANGAN cao
Số trang:9

TCVN 8400-57:2024

Bệnh động vật. Quy trình chẩn đoán. Phần 57: Bệnh GLASSER ở lợn
Số trang:35

TCVN 8685-44:2024

Quy trình kiểm nghiệm vắc xin. Phần 44: Vắc xin vô hoạt phòng bệnh phù ở lợn do E.COLI
Số trang:16

TCVN 8685-45:2024

Quy trình kiểm nghiệm vắc xin. Phần 45: Vắc xin vô hoạt phòng bệnh PARVO ở lợn nái
Số trang:20

TCVN 8685-46:2024

Quy trình kiểm nghiệm vắc xin. Phần 46: Vắc xin nhược độc phòng bệnh thiếu máu truyền nhiễm ở gà
Số trang:16

TCVN 8755:2024

Giống cây lâm nghiệp. Cây trội
Số trang:20

Thay thế: TCVN 8755:2017

TCVN 8757:2024

Giống cây lâm nghiệp. Vườn giống
Số trang:13

Thay thế: TCVN 8757:2018

❖ **TIÊU CHUẨN ISO****ISO 10427-1:2024**

<p>Oil and gas industries including lower carbon energy — Equipment for well cementing Part 1: Casing bow-spring centralizers Pages: 6 Replaces: ISO 10427-1:2001 ISO 10555-8:2024</p> <p>Intravascular catheters — Sterile and single-use catheters Part 8: Catheters for extracorporeal blood treatment Pages: 12 ISO 11671:2024</p> <p>Fibre reinforced plastics — Telescopic ladder — Requirements and test methods Pages: 29 ISO 11799:2024</p> <p>Information and documentation — Document storage requirements for archive and library materials Pages: 41 Replaces: ISO 11799:2015 ISO 12141:2024</p> <p>Stationary source emissions — Determination of low range mass concentration of dust — Manual gravimetric method Pages: 53 Replaces: ISO 12141:2002 ISO 12233:2024</p> <p>Digital cameras — Resolution and spatial frequency responses Pages: 73 Replaces: ISO 12233:2023 ISO 13118:2024</p> <p>Textile — Biaxial tensile properties of woven fabric — Determination of elasticity properties using a cruciform test piece Pages: 11 ISO 13649:2024</p>	<p>Earth-moving machinery — Fire prevention guidance Pages: 17 ISO 14119:2024</p> <p>Safety of machinery — Interlocking devices associated with guards — Principles for design and selection Pages: 106 Replaces: ISO 14119:2013 ISO 14344:2024</p> <p>Welding consumables — Procurement of filler materials and fluxes Pages: 3 Replaces: ISO 14344:2010 ISO 14404-1:2024</p> <p>Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production Part 1: Steel plant with blast furnace Pages: 28 Replaces: ISO 14404-1:2013 ISO 14404-2:2024</p> <p>Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production Part 2: Steel plant with electric arc furnace (EAF) Pages: 23 Replaces: ISO 14404-2:2013 ISO 14404-3:2024</p> <p>Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production Part 3: Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-based direct reduction iron (DRI) facility Pages: 23 Replaces: ISO 14404-3:2017 ISO 14630:2024</p> <p>Non-active surgical implants — General requirements Pages: 21</p>	<p>Replaces: ISO 14630:2012 ISO 16140-2:2016/Amd 1:2024</p> <p>Microbiology of the food chain — Method validation — Part 2: Protocol for the validation of alternative (proprietary) methods against a reference method Amendment 1: Revision of qualitative method comparison study data evaluation, relative level of detection calculations in the interlaboratory study, calculation and interpretation of the relative trueness study, and inclusion of a commercial sterility testing protocol for specific products Pages: 26 ISO 16140-4:2020/Amd 1:2024</p> <p>Microbiology of the food chain — Method validation — Part 4: Protocol for method validation in a single laboratory Amendment 1: Validation of a larger test portion size for qualitative method Pages: 7 ISO 16521:2024</p> <p>Design of concrete-filled steel tubular (CFST) hybrid structures Pages: 98 ISO 16694:2024</p> <p>Space systems — Measured parameters at firing bench and flight tests of liquid rocket engines Pages: 19 Replaces: ISO 16694:2015 ISO 17174:2024</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Molecular biomarker analysis — DNA barcoding of fish and fish products using defined mitochondrial cytochrome b and cytochrome c oxidase I gene segments Pages: 18 ISO 17396:2024	Conveyor belts — Test atmospheres and conditioning periods Pages: 4 Replaces: ISO 18573:2012 ISO 18716:2024	Pages: 11 Replaces: ISO 19403-3:2017 ISO 20140-5:2024
Synchronous belt drives — Metric pitch — Tooth profiles T and AT endless and open ended belts and pulleys Pages: 18 Replaces: ISO 17396:2017 ISO 17438-2:2024	Professional farmer organization — Guidance Pages: 12 Replaces: IWA 29:2019 ISO 19085-7:2024	Automation systems and integration — Evaluating energy efficiency and other factors of manufacturing systems that influence the environmentPart 5: Environmental performance evaluation data Pages: 90 Replaces: ISO 20140-5:2017 ISO 20342-5:2024
Intelligent transport systems — Indoor navigation for personal and vehicle ITS stationsPart 2: Requirements and specification for indoor maps Pages: 29 ISO 17438-3:2024	Woodworking machines — SafetyPart 7: Surface planing, thickness planing and combined surface/thickness planing machines Pages: 47 Replaces: ISO 19085-7:2019 ISO 19085-9:2024	Assistive products for tissue integrity when lying downPart 5: Test method for resistance to cleaning and disinfection Pages: 5 ISO 20579-1:2024
Intelligent transport systems — Indoor navigation for personal and vehicle ITS stationsPart 3: Requirements and specification for indoor positioning reference data Pages: 18 ISO 17650:2024	Woodworking machines — SafetyPart 9: Circular saw benches (with and without sliding table) Pages: 43 Replaces: ISO 19085-9:2019 ISO 19211:2024	Surface chemical analysis — Sample handling, preparation and mountingPart 1: Documenting and reporting the handling of specimens prior to analysis Pages: 13 Replaces: ISO 18117:2009 ISO 20957-2:2024
Low-alloyed steel — Determination of Mn, P, Cr, Ni, Mo, Co, Cu, V, Ti, As and Sn — Inductively coupled plasma optical emission spectrometric method Pages: 36 ISO 18563-2:2024	Anaesthetic and respiratory equipment — Fire-activated oxygen shut-off devices for use during oxygen therapy Pages: 14 ISO 19403-2:2024	Stationary training equipmentPart 2: Strength training equipment — Additional specific safety requirements and test methods Pages: 18 Replaces: ISO 20957-2:2020 ISO 20957-7:2024
Non-destructive testing — Characterization and verification of ultrasonic phased array equipmentPart 2: Array probes Pages: 10 ISO 18573:2024	Paints and varnishes — WettabilityPart 2: Determination of the surface free energy of solid surfaces by measuring the contact angle Pages: 14 Replaces: ISO 19403-2:2017 ISO 19403-3:2024	Stationary training equipmentPart 7: Rowing equipment — Additional specific safety requirements and test methods Pages: 10 Replaces: ISO 20957-7:2020 ISO 22762-1:2024

Elastomeric seismic-protection isolatorsPart 1: Test methods Pages: 77 Replaces: ISO 22762-1:2018 ISO 22762-2:2024 Elastomeric seismic-protection isolatorsPart 2: Applications for bridges — Specifications Pages: 55 Replaces: ISO 22762-2:2018 ISO 22762-3:2024 Elastomeric seismic-protection isolatorsPart 3: Applications for buildings — Specifications Pages: 58 Replaces: ISO 22762-3:2018 ISO 23548:2024 Measurement of radioactivity — Alpha emitting radionuclides — Generic test method using alpha spectrometry Pages: 37 ISO 23936-4:2024 Oil and gas industries including lower carbon energy — Non-metallic materials in contact with media related to oil and gas productionPart 4: Fiber-reinforced composite materials Pages: 57 ISO 2407:2024 Test conditions for internal cylindrical grinding machines with horizontal spindle — Testing of accuracy Pages: 30 Replaces: ISO 2407:1997/Amd 1:2016 ISO 24096-1:2024 Technical product documentation (TPD) — Classification of requirementsPart 1: Framework Pages: 12	ISO 24096-2:2024 Technical product documentation (TPD) — Classification of requirementsPart 2: Classification based on severity and susceptibility Pages: 23 ISO 2411:2024 Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of coating adhesion Pages: 11 Replaces: ISO 2411:2017 ISO 24212:2024 Remediation techniques applied at contaminated sites Pages: 99 ISO 24581:2024 Road vehicles — General requirements and test methods of in-vehicle optical harnesses for up to 100 Gbit/s communication Pages: 85 ISO 24650:2024 Road vehicles — Sensors for automated driving under adverse weather conditions — Assessment of the cleaning system efficiency Pages: 21 ISO 24682:2024 Ships and marine technology — Technical requirements for "B" class fire-resistant compartment systems of composite mineral wool panel Pages: 31 ISO 2884-1:2024 Paints and varnishes — Determination of viscosity using rotational viscometersPart 1: Absolute viscosity measurement	with cone-plate measuring geometry at high shear rates Pages: 5 Replaces: ISO 2884-1:1999 ISO 32120:2024 Transaction assurance in E-commerce — Guidelines on sharing goods quality assurance traceability information in E-commerce supply chains Pages: 23 ISO 3643:2024 Rolling bearings — Ceramic rolling elements — Terms and characteristics of surface imperfections Pages: 33 ISO 37113:2024 Sustainable cities and communities — Guidance for managing a public-health emergency response in smart city operating models Pages: 18 ISO 37151:2024 Smart community infrastructures — Principles and requirements for performance metrics Pages: 48 Replaces: ISO/TS 37151:2015 ISO 37153:2024 Smart community infrastructures — Maturity model for assessment and improvement Pages: 72 Replaces: ISO 37153:2017 ISO 3987:2024 Petroleum products — Determination of sulfated ash in lubricating oils and additives and fatty acid methyl esters Pages: 8 Replaces:
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ISO 3987:2010/Cor 1:2011 ISO 4240-2:2024 Fine bubble technology — Environmental applicationsPart 2: Test method for evaluating aeration performance of fine bubble jet devices Pages: 18 ISO 4266-5:2024 Petroleum and liquid petroleum products — Measurement of level and temperature in storage tanks by automatic methodsPart 5: Measurement of temperature in marine vessels Pages: 12 Replaces: ISO 4266-5:2002 ISO 4764:2024 Plastics — Polyols for use in the production of polyurethanes — Determination of degree of unsaturation by using iodine method Pages: 9 ISO 4931-1:2024 Buildings and civil engineering works — Principles, framework and guidance for resilience designPart 1: Adaptation to climate change Pages: 27 ISO 544:2024 Welding consumables — Technical delivery conditions for filler materials and fluxes — Type of product, dimensions, tolerances and markings Pages: 10 Replaces: ISO 544:2017 ISO 5463:2024 Geometrical product specifications (GPS) — Rotary axis form-measuring instruments — Design and metrological characteristics	Pages: 50 ISO 56001:2024 Innovation management system — Requirements Pages: 22 ISO 636:2024 Welding consumables — Rods, wires and deposits for tungsten inert gas welding of non-alloy and fine-grain steels — Classification Pages: 13 Replaces: ISO 636:2017 ISO 6608-1:2024 Active and intelligent packagingPart 1: General requirements and specifications of active packaging Pages: 13 ISO 6729:2024 Petroleum products and other liquids — Standard test method for ethanol determination in gasoline blends by gas chromatography Pages: 9 ISO 712-1:2024 Cereals and cereal products — Determination of moisture contentPart 1: Reference method Pages: 16 Replaces: ISO 712:2009 ISO 712-2:2024 Cereals and cereal products — Determination of moisture contentPart 2: Automatic drying oven method Pages: 8 ISO 7199:2024 Cardiovascular implants and artificial organs — Blood-gas exchangers (oxygenators) Pages: 22 Replaces: ISO 7199:2016	ISO 7287:2002/Amd 1:2024 Graphical symbols for thermal cutting equipment Amendment 1 Pages: 1 ISO 7447:2024 Underwater acoustics — Measurement of radiated underwater sound from percussive pile driving — In situ determination of the insertion loss of barrier control measures underwater Pages: 25 ISO 7615-1:2024 Energy performance of building systems — Underfloor air distribution systemsPart 1: General overview Pages: 28 ISO 80601-2-79:2024 Medical electrical equipmentPart 2-79: Particular requirements for basic safety and essential performance of ventilatory support equipment for ventilatory impairment Pages: 107 Replaces: ISO 80601-2-79:2018 ISO 80601-2-80:2024 Medical electrical equipmentPart 2-80: Particular requirements for basic safety and essential performance of ventilatory support equipment for ventilatory insufficiency Pages: 120 Replaces: ISO 80601-2-80:2018 ISO 830:2024 Freight containers — Vocabulary Pages: 24 Replaces: ISO 830:1999/Cor 1:2001 ISO 8504-5:2024
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Surface preparation methods Part 5: Water jet cleaning Pages: 15 ISO 8536-13:2024	specification and quality tolerances Amendment 1 Pages: 1 ISO 9658:2024	Pages: 141 ISO/IEC 19369:2024
Infusion equipment for medical use Part 13: Graduated flow regulators for single use with fluid contact Pages: 6 Replaces: ISO 8536-13:2016 ISO 8636-2:2024	Steel — Determination of aluminium content — Flame atomic absorption spectrometric method Pages: 15 Replaces: ISO 9658:1990 ISO 9773:2024	Information technology — Telecommunications and information exchange between systems — NFCIP-2 test methods Pages: 6 Replaces: ISO/IEC 19369:2014 ISO/IEC 23090-22:2024
Machine tools — Test conditions for bridge-type milling machines Part 2: Testing of the accuracy of travelling bridge (gantry-type) machines Pages: 48 Replaces: ISO 8636-2:2007 ISO 8690:2024	Plastics — Determination of burning behaviour of thin flexible vertical specimens in contact with a small flame ignition source Pages: 12 Replaces: ISO 9773:1998/Amd 1:2003 ISO 9815:2024	Information technology — Coded representation of immersive media Part 22: Conformance for G-PCC Pages: 77 ISO/IEC 23094-3:2022/ Amd 1:2024
Measurement of radioactivity — Gamma ray and beta emitting radionuclides — Test method to assess the ease of decontamination of surface materials Pages: 34 Replaces: ISO 8690:2020 ISO 8838:2024	Road vehicles — Passenger-car and trailer combinations — Lateral stability test Pages: 17 Replaces: ISO 9815:2010 ISO/IEC 10192-4-2:2024	Information technology — Coded representation of immersive media — Part 18: Carriage of geometry-based point cloud compression data Amendment 1: Support for temporal scalability Pages: 29 ISO/IEC 25040:2024
Plain bearings — Water-lubricated plain bearing materials Pages: 14 ISO 8858-2:2024	Information technology — Home electronic system (HES) interfaces Part 4-2: Common user interface and cluster-to-cluster interface to support interworking among home cluster systems — Interfaces, services and object Pages: 19 ISO/IEC 11581-7:2024	Systems and software engineering — Systems and software Quality Requirements and Evaluation (SQuARE) — Quality evaluation framework Pages: 29 Replaces: ISO/IEC 25040:2011 ISO/IEC 8506:2024
Coal — Froth flotation testing Part 2: Sequential evaluation Pages: 15 Replaces: ISO 8858-2:2004 ISO 9013:2017/Amd 1:2024	Information technology — User interface icons Part 7: Icons for setting interaction modes Pages: 19 ISO/IEC 14776-346:2024	Information technology — Automatic identification and data capture technology — AIDC application in industrial construction Pages: 30 ISO/IEC TS 17035:2024
Thermal cutting — Classification of thermal cuts — Geometrical product	Information technology — Small computer system interface (SCSI) Part 346: Zoned Block Commands - 2 (ZBC-2)	Conformity assessment — Guidelines for validation and verification programmes Pages: 17

- ISO/IEEE 11073-10425:2024**
Health informatics — Device interoperabilityPart 10425: Personal health device communication — Device specialization — Continuous Glucose Monitor (CGM)
Pages: 68
Replaces: ISO/IEEE 11073-10425:2019
- ISO/IEEE 11073-10471:2024**
Health informatics — Device interoperabilityPart 10471: Personal health device communication — Device specialization — Independent living activity hub
Pages: 109
Replaces: ISO/IEEE 11073-10471:2010
- ISO/IEEE 11073-10472:2024**
Health informatics — Device interoperabilityPart 10472: Personal health device communication — Device specialization — Medication monitor
Pages: 65
Replaces: ISO/IEEE 11073-10472:2012
- ISO/IEEE 11073-10700:2024**
Health informatics — Device interoperabilityPart 10700: Point-of-care medical device communication — Standard for base requirements for participants in a Service-oriented Device Connectivity (SDC) system
Pages: 46
- ISO/IEEE 11073-10701:2024**
Health informatics — Device interoperabilityPart 10701: Point-of-care medical device communication — Metric provisioning by participants in a Service-oriented Device Connectivity (SDC) system
Pages: 33
- ISO/PAS 8329:2024**
Extended master connection file (χMCF) — Description of mechanical connections and joints in structural systems
Pages: 151
- ISO/TR 10300-30:2024**
Calculation of load capacity of bevel gearsPart 30: ISO rating system for bevel and hypoid gears — Sample calculations
Pages: 362
Replaces: ISO/TR 10300-30:2017
- ❖ **TIÊU CHUẨN IEC**
- IEC 60050-815:2024**
International Electrotechnical Vocabulary (IEV) - Part 815: Superconductivity
Pages: 327
- IEC 60079-14:2024**
Explosive atmospheres - Part 14: Electrical installation design, selection and installation of equipment, including initial inspectio
Pages: 300
Replaces: IEC 60079-14:2013/ISH2:2020
- IEC TR 60216-7-2:2024 RLV**
Electrical insulating materials - Thermal endurance properties - Part 7-2: Accelerated determination of relative thermal endurance using analytical test methods (RTEA) - Results of the round robin tests to validate procedures of IEC TS 60216-7-1 by non-isothermal kinetic analysis of thermogravimetric data
Pages: 70
Replaces: IEC TR 60216-7-2:2016
- IEC TR 60216-7-2:2024**
Electrical insulating materials - Thermal endurance properties - Part 7-2: Accelerated determination of relative thermal endurance using analytical test methods (RTEA) - Results of the round robin tests to validate procedures of IEC TS 60216-7-1 by non-isothermal kinetic analysis of thermogravimetric data
Pages: 35
Replaces: IEC TR 60216-7-2:2016
- IEC 60317-0-3:2024 RLV**
Specifications for particular types of winding wires - Part 0-3: General requirements - Enamelled round aluminium wire
Pages: 62
Replaces: IEC 60317-0-3:2008 +AMD1:2013+AMD2:2019 CSV
- IEC 60317-0-3:2024**
Specifications for particular types of winding wires - Part 0-3: General requirements - Enamelled round aluminium wire
Pages: 41
Replaces: IEC 60317-0-3:2008+AMD1:2013+AMD2:2019 CSV
- IEC 60335-2-32:2024 CMV**
Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-32: Particular requirements for massage appliances
Pages: 61
Replaces: IEC 60335-2-32:2019

<p>IEC 60335-2-32:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-32: Particular requirements for massage appliances Pages: 254 Replaces: IEC 60335-2-32:2019</p> <p>IEC 60335-2-32:2024 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-32: Particular requirements for massage appliances Pages: 40 Replaces: IEC 60335-2-32:2019</p> <p>IEC 60335-2-34:2024 PRV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-34: Particular requirements for motor-compressors Pages: 49 Replaces: IEC 60335-2-34:2012 +AMD1:2015+AMD2:2016 CSV</p> <p>IEC 60335-2-45:2024 PRV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-45: Particular requirements for portable heating tools and similar appliances Pages: 26 Replaces: IEC 60335-2-45:1996</p> <p>IEC 60335-2-61:2024 CMV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-61: Particular requirements for thermal storage room heaters Pages: 77 Replaces: IEC 60335-2-61:2002 +AMD1:2005+AMD2:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-61:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-61: Particular requirements for thermal storage room heaters Pages: 269 Replaces: IEC 60335-2-61:2002</p>	<p>+AMD1:2005+AMD2:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-61:2024 EXV-CMV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-61: Particular requirements for thermal storage room heaters Replaces: IEC 60335-2-61:2002 +AMD1:2005+AMD2:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-61:2024 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-61: Particular requirements for thermal storage room heaters Pages: 50 Replaces: IEC 60335-2-61:2002 +AMD1:2005+AMD2:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-62:2024 RLV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-62: Particular requirements for commercial electric rinsing sinks Pages: 78 Replaces: IEC 60335-2-62:2019</p> <p>IEC 60335-2-62:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-62: Particular requirements for commercial electric rinsing sinks Pages: 269 Replaces: IEC 60335-2-62:2019</p> <p>IEC 60335-2-62:2024 EXV-RLV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-62: Particular requirements for commercial electric rinsing sinks Replaces: IEC 60335-2-62:2019</p> <p>IEC 60335-2-62:2024 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-62: Particular requirements for</p>	<p>commercial electric rinsing sinks Pages: 52 Replaces: IEC 60335-2-62:2019</p> <p>IEC 60335-2-74/AMD1:2024 PRV Amendment 1 - Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-74: Particular requirements for portable immersion heaters Pages: 7 Replaces: IEC 60335-2-74:2002 +AMD1:2006+AMD2:2009 CSV</p> <p>IEC 60335-2-75:2024 PRV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-75: Particular requirements for commercial dispensing appliances and vending machines Pages: 50 Replaces: IEC 60335-2-75:2002 +AMD1:2004+AMD2:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-83:2024 RLV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-83: Particular requirements for heated gullies for roof drainage Pages: 45 Replaces: IEC 60335-2-83:2001 +AMD1:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-83:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-83: Particular requirements for heated gullies for roof drainage Pages: 241 Replaces: IEC 60335-2-83:2001 +AMD1:2008 CSV</p> <p>IEC 60335-2-83:2024 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-83: Particular requirements for heated gullies for roof drainage</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Pages: 30 Replaces: IEC 60335-2-83:2001 +AMD1:2008 CSV IEC 60456:2024 PRV Washing machines for household use - Methods for measuring the performance Pages: 280 IEC 60601-2-40:2024 PRV Medical electrical equipment - Part 2-40: Particular requirements for the basic safety and essential performance of electromyographs and evoked response equipment Pages: 30 Replaces: IEC 60601-2-40:1998 IEC 60601-2-68:2024 PRV Medical electrical equipment - Part 2-68: Particular requirements for the basic safety and essential performance of X-ray-based image-guided radiotherapy equipment for use with electron accelerators, light ion beam therapy equipment and radionuclide beam therapy equipment Pages: 76 Replaces: IEC 60601-2-68:2014 IEC 60688:2024 Electrical measuring transducers for converting AC and DC electrical quantities to analogue or digital signals Pages: 260 Replaces: IEC 60688:2021 IEC 60704-2-10:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Test code for the determination of airborne acoustical noise - Part 2-10: Particular requirements for	ranges, ovens, steam ovens, grills and microwave ovens Pages: 62 Replaces: IEC 60704-2-10:2011 IEC 60704-2-10:2024 Household and similar electrical appliances - Test code for the determination of airborne acoustical noise - Part 2-10: Particular requirements for ranges, ovens, steam ovens, grills and microwave ovens Pages: 26 Replaces: IEC 60704-2-10:2011 IEC 60704-2-15:2024 EXV Household and similar electrical appliances - Test code for the determination of airborne acoustical noise - Part 2-15: Particular requirements for household food waste disposers Pages: 53 IEC 60704-2-15:2024 Household and similar electrical appliances - Test code for the determination of airborne acoustical noise - Part 2-15: Particular requirements for household food waste disposers Pages: 18 IEC 60705:2024 PRV Household microwave ovens - Methods for measuring performance Pages: 38 Replaces: IEC 60705:1999+ AMD1:2004+AMD2:2006 CSV IEC 60947-2:2024 Low-voltage switchgear and controlgear - Part 2: Circuit-breakers Pages: 565 Replaces: IEC 60947-2:2016+ AMD1:2019 CSV/COR1:2019 IEC 61008-1:2024 PRV	Residual current operated circuit-breakers without integral overcurrent protection for household and similar uses (RCCBs) - Part 1: General rules Pages: 117 IEC 61008-2-1:2024 PRV Residual current operated circuit-breakers without integral overcurrent protection for household and similar uses (RCCBs) - Part 2-1: RCCBs according to classification 4.1.1 Pages: 23 Replaces: IEC 61008-2-1:1990 IEC 61008-2-2:2024 PRV Residual current operated circuit-breakers without integral overcurrent protection for household and similar uses (RCCBs) - Part 2-2: RCCBs according to classification 4.1.2, 4.1.3, 4.1.4, 4.1.5 and 4.1.6 Pages: 40 Replaces: IEC 61008-2-2:1990 IEC 61009-1:2024 PRV Residual current operated circuit-breakers with integral overcurrent protection for household and similar uses (RCBOs) - Part 1: General rules Pages: 131 Replaces: IEC 61009-1:1996+ AMD1:2002+AMD2:2006 CSV IEC 61009-2-1:2024 PRV Residual current operated circuit-breakers with integral overcurrent protection for household and similar uses (RCBOs) - Part 2-1: RCBOs according to classification 4.1.1 Pages: 22 Replaces: IEC 61009-2-1:1991 IEC 61009-2-2:2024 PRV
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Residual current operated circuit-breakers with integral overcurrent protection for household and similar uses (RCBOs) - Part 2-2: RCBOs according to classification 4.1.2, 4.1.3, 4.1.4, 4.1.5 and 4.1.6 Pages: 42 Replaces: IEC 61009-2-2:1991 IEC 61196-1-111:2024 RLV Coaxial communication cables - Part 1-111: Electrical test methods - Stability of phase test methods Pages: 54 Replaces: IEC 61196-1-111:2014 IEC 61196-1-111:2024 Coaxial communication cables - Part 1-111: Electrical test methods - Stability of phase test methods Pages: 27 Replaces: IEC 61196-1-111:2014 IEC 61362:2024 Guidelines to specification of hydraulic turbine governing systems Pages: 165 Replaces: IEC 61362:2012 IEC TS 61508-3-2:2024 Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems - Part 3-2: Requirements and guidance in the use of mathematical and logical techniques for establishing exact properties of software and its documentation Pages: 27 IEC 61846:2024 PRV Ultrasonics – Therapeutic focused short pressure pulse	sources – Characteristics of fields Pages: 39 IEC 62024-2:2024 PRV High frequency inductive components - Electrical characteristics and measuring methods - Part 2: Rated current of inductors for DC-to-DC converters Pages: 24 Replaces: IEC 62024-2:2020 IEC 62127-2:2024 PRV Ultrasonics - Hydrophones - Part 2: Calibration for ultrasonic fields Pages: 114 Replaces: IEC 62127-2:2007+ AMD1:2013+AMD2:2017 CSV IEC TR 62150-7:2024 Fibre optic active components and devices – Test and measurement procedures – Part 7: Calculation methodology of laser safety class for optical transceivers and transmitters Pages: 23 IEC 62127-2:2024 PRV Ultrasonics - Hydrophones - Part 2: Calibration for ultrasonic fields Pages: 114 Replaces: IEC 62127-2:2007+ AMD1:2013+AMD2:2017 CSV IEC TR 62150-7:2024 Fibre optic active components and devices – Test and measurement procedures – Part 7: Calculation methodology of laser safety class for optical transceivers and transmitters Pages: 23 IEC 62271-211:2024 High-voltage switchgear and controlgear - Part 211: Direct	connection between power transformers and gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV Pages: 50 Replaces: IEC 62271-211:2014/COR2:2017 IEC TS 62271-318:2024 EXV High-voltage switchgear and controlgear - Part 318: DC gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages including and above 100 kV Pages: 290 IEC TS 62271-318:2024 High-voltage switchgear and controlgear - Part 318: DC gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages including and above 100 kV Pages: 86 IEC 62305-1:2024 Protection against lightning - Part 1: General principles Pages: 153 Replaces: IEC 62305-1:2010 IEC 62305-2:2024 Protection against lightning - Part 2: Risk management Pages: 256 Replaces: IEC 62305-2:2010 IEC 62305-3:2024 Protection against lightning - Part 3: Physical damage to structures and life hazard Pages: 280 Replaces: IEC 62305-3:2010 IEC 62305-4:2024 Protection against lightning - Part 4: Electrical and electronic systems within structures Pages: 270 Replaces: IEC 62305-4:2010 IEC TS 62271-318:2024
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

High-voltage switchgear and controlgear - Part 318: DC gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages including and above 100 kV Pages: 86 IEC TS 62271-319:2024 High-voltage switchgear and controlgear – Part 319: Alternating current circuit-breakers intended for controlled switching Pages: 75 IEC 62305-1:2024 Protection against lightning - Part 1: General principles Pages: 153 IEC 62305-2:2024 Protection against lightning - Part 2: Risk management Pages: 256 Replaces: IEC 62305-2:2010 IEC 62305-3:2024 Protection against lightning - Part 3: Physical damage to structures and life hazard Pages: 280 Replaces: IEC 62305-3:2010 IEC 62305-4:2024 Protection against lightning - Part 4: Electrical and electronic systems within structures Pages: 270 Replaces: IEC 62305-4:2010 IEC 62514:2024 RLV Multimedia gateway in home networks - Guidelines Pages: 144 Replaces: IEC 62514:2010 IEC 62514:2024 Multimedia gateway in home networks - Guidelines Pages: 71 Replaces: IEC 62514:2010 IEC 62595-1-2:2024 PRV	Display lighting unit - Part 1-2: Terminology and letter symbols Pages: 39 Replaces: IEC 62595-1-2:2016 IEC 62668-1:2019+ AMD1:2024 CSV Process management for avionics - Counterfeit prevention - Part 1: Avoiding the use of counterfeit, fraudulent and recycled electronic components Pages: 176 Replaces: IEC TS 62668-1:2016 IEC 62668-1:2019/ AMD1:2024 Amendment 1 - Process management for avionics - Counterfeit prevention - Part 1: Avoiding the use of counterfeit, fraudulent and recycled electronic components Pages: 22 IEC 62709:2024 RLV Radiation protection instrumentation - Security screening of humans - Measuring the imaging performance of X-ray systems Pages: 89 Replaces: IEC 62709:2014 IEC 62709:2024 Radiation protection instrumentation - Security screening of humans - Measuring the imaging performance of X-ray systems Pages: 43 Replaces: IEC 62709:2014 IEC 62746-4:2024 PRV Systems interface between customer energy management system and the power management system - Part 4: Demand-side resource interface	Pages: 73 IEC 62788-1-1:2024 Measurement procedures for materials used in photovoltaic modules - Part 1-1: Encapsulants - Polymeric materials used for encapsulation Pages: 113 IEC 62841-3-11:2024 EXV Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 3-11: Particular requirements for transportable combined mitre and bench saws Pages: 321 IEC 62841-3-11:2024 Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 3-11: Particular requirements for transportable combined mitre and bench saws Pages: 115 IEC 62908-22-10:2024 PRV Touch and interactive displays - Part 22-10: Measuring methods of fingerprint recognition performance - Under-display optical imaging fingerprint sensing Pages: 20 IEC TR 62933-2-201:2024 Electrical energy storage (EES) systems – Part 2-201: Unit parameters and testing methods – Review of testing for battery energy storage systems (BESS) for the purpose of implementing repurpose and reuse batteries Pages: 72 IEC 62933-4-2:2024 PRV Electric energy storage (EES) systems - Part 4-2: Guidance on
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>environmental issues - Assessment of the environmental impact of battery failure in an electrochemical based storage system Pages: 29 IEC 63203-201-4:2024 PRV Wearable electronic devices and technologies - Part 201-4: Electronic textile - Test method for determining sheet resistance of conductive fabrics after abrasion Pages: 11 IEC TS 63276:2024 Guidelines for the hosting capacity evaluation of distribution networks for distributed energy resources Pages: 30 IEC SRD 63314:2024 Active assisted living (AAL) guidance for education and training of persons working in the field of AAL Pages: 18 IEC 63351:2024 Nuclear facilities - Human factors engineering - Application to the design of human-machine interfaces Pages: 140 IEC 63356-2:2024 RLV LED light source characteristics - Part 2: Design parameters and values Pages: 150 Replaces: IEC 63356-2:2022 IEC 63356-2:2024 LED light source characteristics - Part 2: Design parameters and values Pages: 99 Replaces: IEC 63356-2:2022 IEC 63453:2024 PRV</p>	<p>Railway applications - Current collection systems - Validation of simulation of the dynamic interaction between pantograph and overhead contact line Pages: 81 IEC TR 63486:2024 Nuclear facilities - Instrumentation, control and electrical power systems - Cybersecurity risk management approaches Pages: 160 IEC TR 63519:2024 Aspects and understanding of measurement uncertainty - Background information on measurement uncertainty based on the example of IEC TC 85 (Measuring equipment for electrical and electromagnetic quantities) Pages: 15 IEC 63522-16:2024 PRV Electrical relays - Tests and measurements - Part 16: Soldering Pages: 12 IEC 63522-30:2024 PRV Electrical relays - Tests and measurements - Part 30: Contact sticking (delayed release) Pages: 8 IEC 80601-2-49:2018+AMD1:2024 CSV Medical electrical equipment - Part 2-49: Particular requirements for the basic safety and essential performance of multifunction patient monitors Pages: 80 IEC 80601-2-49:2018/AMD1:2024</p>	<p>Amendment 1 - Medical electrical equipment - Part 2-49: Particular requirements for the basic safety and essential performance of multifunction patient monitors Pages: 17 IEC 80601-2-71:2024 PRV Medical electrical equipment - Part 2-71: Particular requirements for the basic safety and essential performance of functional near-infrared spectroscopy (NIRS) equipment Pages: 55 Replaces: IEC 80601-2-71:2015 IEC 82474-1:2024 PRV Material declaration – Part 1: General requirements Pages: 59</p> <p>❖ <u>TIÊU CHUẨN BS</u></p> <p>BS EN IEC 61674:2024 Medical electrical equipment. Dosimeters with ionization chambers and/or semiconductor detectors as used in X-ray diagnostic imaging Replace: BS EN 61674:2013 BS ISO 3643:2024 Rolling bearings. Ceramic rolling elements. Terms and characteristics of surface imperfections BS EN 4888:2024 Aerospace Series. Commercial aircraft passenger seats. Reliability testing BS EN 17942:2024 Welding and allied processes. Gas welding equipment. Safety requirements for thermoprocess equipment with</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

open firing oxy-fuel gas welding equipment BS EN IEC 63128:2019 +A1:2024 Lighting control interface for dimming. Analogue voltage dimming interface for electronic current sourcing controlgear BS EN 16186-8:2022 +A1:2024 Railway applications. Driver's cab - Tram vehicle layout and access BS ISO 22195-7:2024 Textiles. Determination of index ingredient from coloured textile - Himalayan rhubarb BS EN ISO 20342-5:2024 Assistive products for tissue integrity when lying down - Test method for resistance to cleaning and disinfection BS EN ISO 7211-2:2024 Textiles. Methods for analysis of woven fabrics construction - Determination of number of threads per unit length Replace: BS EN 1049-2:1994 BS EN 3155-015:2019 +A1:2024 Aerospace series. Electrical contacts used in elements of connection - Contacts, electrical, female, type A, crimp, class S. Product standard BS EN 50735-1:2024 Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery. Environmental aspects - Requirements for repairability BS ISO 22195-8:2024	Textiles. Determination of index ingredient from coloured textile - Hibiscus BS ISO 8858-2:2024 Coal. Froth flotation testing - Sequential evaluation BS EN ISO 10427-1:2024 Oil and gas industries including lower carbon energy. Equipment for well cementing - Casing bow-spring centralizers BS EN 12259-14:2020 +A2:2024 Fixed firefighting systems. Components for sprinkler and water spray systems - Sprinklers for residential applications BS EN ISO 16890-3:2024 Air filters for general ventilation - Determination of the gravimetric efficiency and the air flow resistance versus the mass of test dust captured Replace: BS EN ISO 16890-3:2016 BS EN ISO 13351:2024 Fans. Dimensions Replace: BS EN ISO 13351:2009 BS EN ISO 23500-1:2024 Preparation and quality management of fluids for haemodialysis and related therapies - General requirements Replace: BS EN ISO 23500-1:2019 BS EN ISO 643:2024 Steels. Micrographic determination of the apparent grain size Replace: BS EN ISO 643:2020 BS EN 3155-002:2024 Aerospace series. Electrical contacts used in elements of	connection - List and utilization of contacts Replace: BS EN 3155-002:2011 BS EN 14972-12:2024 Fixed firefighting systems. Water mist systems - Test protocol for commercial deep fat cooking fryers for manually activated open nozzle systems BS EN ISO 15614-5:2024 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure test - Arc welding of titanium, zirconium and their alloys BS ISO 7447:2024 Underwater acoustics. Measurement of radiated underwater sound from percussive pile driving. In situ determination of the insertion loss of barrier control measures underwater BS EN 17860-2:2024 Carrier Cycles - Lightweight single track carrier cycles. Mechanical aspects BS ISO 13118:2024 Textile. Biaxial tensile properties of woven fabric. Determination of elasticity properties using a cruciform test piece BS ISO 8504-5:2024 Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Surface preparation methods - Water jet cleaning BS EN ISO 16140-4:2020 +A1:2024 Microbiology of the food chain. Method validation - Protocol for
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

method validation in a single laboratory BS EN IEC 61968-9:2024 Enterprise business function interfaces for utility operations - Interfaces for meter reading and control Replace: BS EN 61968-9:2014 BS EN ISO 7287:2002 +A1:2024 Graphical symbols for thermal cutting equipment BS EN 14382:2019+A1:2024 Gas safety shut-off devices for inlet pressure up to 10 MPa (100 bar) Replace: BS EN 14382:2019 BS ISO 4240-2:2024 Fine bubble technology. Environmental applications - Test method for evaluating aeration performance of fine bubble jet devices BS EN 16156:2024 Cigarettes. Assessment of the ignition propensity. Safety requirement BS EN ISO 29001:2020 +A1:2024 Petroleum, petrochemical and natural gas industries. Sector-specific quality management systems. Requirements for product and service supply organizations Replace: DD CEN ISO/TS 29001:2011 BS ISO 22762-2:2024 Elastomeric seismic-protection isolators - Applications for bridges. Specifications Replace: BS ISO 22762-2:2018 BS ISO 22762-3:2024	Elastomeric seismic-protection isolators - Applications for buildings. Specifications Replace: BS ISO 22762-3:2018 BS EN 334:2019+A1:2024 Gas pressure regulators for inlet pressure up to 10 MPa (100 bar) Replace: BS EN 334:2005+A1:2009 BS EN ISO 19403-3:2024 Paints and varnishes. Wettability - Determination of the surface tension of liquids using the pendant drop method BS EN ISO 19403-2:2024 Paints and varnishes. Wettability - Determination of the surface free energy of solid surfaces by measuring the contact angle BS EN IEC 62933-5-1:2024 Electrical energy storage (EES) systems - Safety considerations for grid-integrated EES systems. General specification BS ISO 32120:2024 Transaction assurance in E-commerce. Guidelines on sharing goods quality assurance traceability information in E-commerce supply chains BS EN IEC 62676-5-1:2024 Video surveillance systems for use in security applications - Data specifications and image quality performance for camera devices. Environmental test methods for image quality performance BS EN ISO 14001:2015 +A1:2024 Environmental management systems. Requirements with guidance for use	Replace: BS EN ISO 14001:2015 BS EN ISO 22301:2019 +A1:2024 Security and resilience. Business continuity management systems. Requirements Replace: BS EN ISO 22301:2014 BS EN ISO 15378:2017 +A1:2024 Primary packaging materials for medicinal products. Particular requirements for the application of ISO 9001:2015, with reference to good manufacturing practice (GMP) Replace: BS EN ISO 15378:2015 BS EN ISO 9001:2015 +A1:2024 Quality management systems. Requirements Replace: BS EN ISO 9001:2000 BS EN ISO 16140-2:2016 +A1:2024 Microbiology of the food chain. Method validation - Protocol for the validation of alternative (proprietary) methods against a reference method Replace: BS EN ISO 16140-2:2016 BS EN IEC 61960-4:2024 Secondary cells and batteries containing alkaline or other non-acid electrolytes. Secondary lithium cells and batteries for portable applications - Coin secondary lithium cells, and batteries made from them BS ISO 14404-3:2024 Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production - Steel plant with electric arc furnace (EAF) and coal-based or gas-
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

based direct reduction iron (DRI) facility

BS EN ISO 37101:2022
+A1:2024

Sustainable development in communities. Management system for sustainable development. Requirements with guidance for use

BS EN IEC 61987-32:2024

Industrial-process measurement and control. Data structures and elements in process equipment catalogues - Lists of properties (LOP) for I/O modules for electronic data exchange

BS EN ISO 9241-5:2024

Ergonomics of human-system interaction - Workstation layout and postural requirements
Replace: BS EN ISO 9241-5:1999

BS IEC 63241-2-1:2024

Electric motor-operated tools. Dust measurement procedure - Particular requirements for hand-held core drills

BS EN IEC 60422:2024

Mineral insulating oils in electrical equipment. Supervision and maintenance guidance

Replace: BS EN 60422:2013

BS EN IEC 61535:2024

Installation couplers intended for permanent connection in fixed installations

Replace: BS EN IEC 61535:2019

BS ISO 6729:2024

Petroleum products and other liquids. Standard test method for ethanol determination in gasoline blends by gas chromatography

BS ISO 6608-1:2024

Active and intelligent packaging - General requirements and specifications of active packaging

BS EN 60670-22:2006

+A11:2024

Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations -

Particular requirements for connecting boxes and enclosures

Replace: BS EN 60670-22:2006

BS EN ISO 80601-2-79:2024

Medical electrical equipment - Particular requirements for basic safety and essential performance of ventilatory support equipment for ventilatory impairment
Replace:

BS EN ISO 80601-2-79:2019

BS EN ISO 80601-2-80:2024

Medical electrical equipment - Particular requirements for basic safety and essential performance of ventilatory support equipment for ventilatory insufficiency

Replace: BS EN ISO 80601-2-80:2019

BS EN IEC 63412-1:2024

Ultrasonics. Shear-wave elastography - Specifications for the user interface

BS EN ISO 15995:2021

+A1:2024

Gas cylinders. Specifications and testing of LPG cylinder valves.

Manually operated

Replace: BS EN ISO 15995:2019

BS EN 17860-3:2024

Carrier Cycles - Lightweight multi track carrier cycles.

Mechanical aspects

BS EN 17860-1:2024

Carrier cycles - Terms and definitions

BS ISO 8838:2024

Plain bearings. Water-lubricated plain bearing materials

BS EN ISO 45001:2023

+A1:2024

Occupational health and safety management systems.

Requirements with guidance for use

Replace: BS OHSAS 18001:2007

BS ISO 8636-2:2024

Machine tools. Test conditions for bridge-type milling machines - Testing of the accuracy of travelling bridge (gantry-type) machines

Replace: BS ISO 8636-2:2007

BS EN IEC 62282-8-201:2024

Fuel cell technologies - Energy storage systems using fuel cell modules in reverse mode. Test procedures for the performance of power-to-power systems

BS EN ISO 21898:2024

Packaging. Flexible intermediate bulk containers (FIBCs) for non-dangerous goods

Replace: BS EN ISO 21898:2005

BS EN ISO 21898:2024

Packaging. Flexible intermediate bulk containers (FIBCs) for non-dangerous goods

Replace: BS EN ISO 21898:2005

BS EN ISO 41001:2018

+A1:2024

Facility management. Management systems.

Requirements with guidance for use	extension elements and their components	Information security, cybersecurity and privacy protection. Information security management systems. Requirements
BS EN ISO 22174:2024	BS EN ISO 2411:2024	
Microbiology of the food chain. Polymerase chain reaction (PCR) for the detection and quantification of microorganisms. General requirements and definitions	Rubber- or plastics-coated fabrics. Determination of coating adhesion Replace: BS EN ISO 2411:2017	❖ <u>TIÊU CHUẨN ASTM</u>
BS ISO 11799:2024	BS EN ISO 2411:2024	ASTM F1541-24
Information and documentation. Document storage requirements for archive and library materials	Rubber- or plastics-coated fabrics. Determination of coating adhesion Replace: BS EN ISO 2411:2017	Standard Specification and Test Methods for External Skeletal Fixation Devices Pages: 32 Replace: ASTM F1541-17
BS ISO 17396:2024	BS EN 603-2:2024	ASTM F1264-24
Synchronous belt drives. Metric pitch. Tooth profiles T and AT endless and open ended belts and pulleys	Aluminium and aluminium alloys. Wrought forging stock - Mechanical properties Replace: BS EN 603-2:1997	Standard Specification and Test Methods for Intramedullary Fixation Devices Pages: 19 Replace: ASTM F1264-16e1
BS ISO 18573:2024	BS ISO 14404-1:2024	ASTM F384-24
Conveyor belts. Test atmospheres and conditioning periods Replace: BS ISO 18573:2012	Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production - Steel plant with blast furnace	Standard Specifications and Test Methods for Metallic Angled Orthopedic Fracture Fixation Devices Pages: 12 Replace: ASTM F384-17
BS ISO 24682:2024	BS ISO 14404-2:2024	ASTM A536-24
Ships and marine technology. Technical requirements for "B" class fire-resistant compartment systems of composite mineral wool panel	Calculation method of carbon dioxide emission intensity from iron and steel production - Steel plant with electric arc furnace (EAF)	Standard Specification for Ductile Iron Castings Pages: 7 Replace: ASTM A536-84(2019)e1
BS EN ISO 15085:2024	BS EN ISO 22000:2018 +A1:2024	ASTM A401/A401M-24
Small craft. Protection from falling overboard and means of reboarding Replace: BS EN ISO 15085:2003+A2:2018	Food safety management systems. Requirements for any organization in the food chain	Standard Specification for Steel Wire, Chromium-Silicon Alloy Pages: 5 Replace: ASTM A401/A401M-18
BS ISO 4764:2024	BS EN ISO 19443:2022 +A1:2024	ASTM A231/A231M-24
Plastics. Polyols for use in the production of polyurethanes. Determination of degree of unsaturation by using iodine method	Quality management systems. Specific requirements for the application of ISO 9001:2015 by organizations in the supply chain of the nuclear energy sector supplying products and services important to nuclear safety (ITNS)	Standard Specification for Chromium-Vanadium Alloy Steel Spring Wire Pages: 5 Replace:
BS EN 15338:2024	BS EN ISO/IEC 27001:2023 +A1:2024	
Hardware for furniture. Strength and durability of		

ASTM A231/A231M-18 ASTM A679/A679M-24 Standard Specification for Steel Wire, High Tensile Strength, Cold Drawn Pages: 4 Replace: ASTM A679/A679M-17 ASTM A232/A232M-24 Standard Specification for Chromium-Vanadium Alloy Steel Valve Spring Quality Wire Pages: 5 Replace: ASTM A232/A232M-18 ASTM A229/A229M-24 Standard Specification for Steel Wire, Quenched and Tempered for Mechanical Springs Pages: 5 Replace: ASTM A229/A229M-18 ASTM A827/A827M-24 Standard Specification for Plates, Carbon Steel, for Forging and Similar Applications Pages: 3 Replace: ASTM A827/A827M-14(2018) ASTM E1019-24 Standard Test Methods for Determination of Carbon, Sulfur, Nitrogen, and Oxygen in Steel, Iron, Nickel, and Cobalt Alloys by Combustion and Inert Gas Fusion Techniques Pages: 20 ASTM A484/A484M-24b Standard Specification for General Requirements for Stainless Steel Bars, Billets, Shapes, and Forgings Pages: 22 Replace: ASTM A484/A484M-24a	ASTM E544-24 Standard Practice for Referencing Suprathreshold Odor Intensity Pages: 7 Replace: ASTM E544-18 ASTM D8344-24 Standard Practice for Ammonium Bifluoride and Nitric Acid Digestion of Airborne Dust and Dust-Wipe Samples for the Determination of Metals and Metalloids Pages: 5 Replace: ASTM D8344-20 ASTM D3676-18(2024) Standard Specification for Rubber Cellular Cushion Used for Carpet or Rug Underlay Pages: 4 Replace: ASTM D3676-18 ASTM F2129-24 Standard Test Method for Conducting Cyclic Potentiodynamic Polarization Measurements to Determine the Corrosion Susceptibility of Small Implant Devices Pages: 10 Replace: ASTM F2129-19a ASTM E1519-24 Standard Terminology Relating to Agricultural Tank Mix Adjuvants Pages: 3 Replace: ASTM E1519-16(2020) ASTM E2811-24 Standard Practice for Management of Low-Risk Property (LRP) Pages: 2 Replace: ASTM E2811-17 ASTM D8457-24	Standard Practice for Cleaning Glass and Plastic Labware Used in Metal and Metalloid Analyses Pages: 2 Replace: ASTM D8457-22 ASTM D6133-24 Standard Test Method for Acetone, p-Chlorobenzotrifluoride, Methyl Acetate or t-Butyl Acetate Content of Solventborne and Waterborne Paints, Coatings, Resins, and Raw Materials by Direct Injection Into a Gas Chromatog Pages: 5 Replace: ASTM D6133-02(2021) ASTM F2788/F2788M-24 Standard Specification for Metric and Inch-sized Crosslinked Polyethylene (PEX) Pipe Pages: 13 Replace: ASTM F2788/F2788M-21 ASTM C338-24 Standard Test Method for Softening Point of Glass Pages: 3 Replace: ASTM C338-93(2019) ASTM F3314-24 Standard Terminology Relating to Technology and Underground Infrastructure Pages: 4 Replace: ASTM F3314-20 ASTM E2870-24 Standard Practice for Evaluating Relative Effectiveness of Antimicrobial Handwashing Formulations using the Palmar Surface and Mechanical Hand Sampling Pages: 7
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Replace: ASTM E2870-19 ASTM C693-24 Standard Test Method for Density of Glass by Buoyancy Pages: 3 Replace: ASTM C693-93(2019) ASTM D2260-24 Standard Tables of Conversion Factors and Equivalent Yarn Numbers Measured in Various Numbering Systems Pages: 13 Replace: ASTM D2260-03(2018) ASTM D7053/D7053M-17(2024)e1 Standard Guide for Determining and Evaluating Causes of Water Leakage of Low-Sloped Roofs Pages: 8 Replace: ASTM D7053/D7053M-17 ASTM D3823-24 Standard Practice for Determining Ticket Numbers for Sewing Threads Pages: 3 Replace: ASTM D3823-07(2018) ASTM C657-24 Standard Test Method for Volume Resistivity of Glass Pages: 6 Replace: ASTM C657-19 ASTM F2465/F2465M-24 Standard Guide for Oil Spill Dispersant Application Equipment: Single-point Spray Systems Pages: 4 Replace: ASTM F2465/F2465M-20 ASTM D8534-24 Standard Test Method for Determination of Trace</p>	<p>Peroxides in Liquid, Liquefied, and Reagents Soluble Hydrocarbon Streams using Flow Injection System with Ultraviolet/Visible Detector Pages: 8 Replace: ASTM D8534-23 ASTM B542-24 Standard Terminology Relating to Electrical Contacts and Their Use Pages: 5 Replace: ASTM B542-13(2019) ASTM F3513-24 Standard Practice for Single Component, Fluid-Applied Membrane-Forming Moisture Mitigation Systems for Use Under Resilient Floor Coverings Pages: 5 ASTM D8034/D8034M-24 Standard Test Method for Simulated Service Corrosion Testing of Non-Aqueous Engine Coolants Pages: 8 Replace: ASTM D8034/D8034M-17 ASTM F3463-24 Standard Guide for Ensuring the Safety of Connected Consumer Products Pages: 6 Replace: ASTM F3463-21 ASTM D1599-18(2024) Standard Test Method for Resistance to Short-Time Hydraulic Pressure of Plastic Pipe, Tubing, and Fittings Pages: 4 Replace: ASTM D1599-18 ASTM C1697-24 Standard Specification for Blended Supplementary Cementitious Materials</p>	<p>Pages: 5 Replace: ASTM C1697-21 ASTM C598-24 Standard Test Method for Annealing Point and Strain Point of Glass by Beam Bending Pages: 5 Replace: ASTM C598-93(2019) ASTM F3669-24 Standard Consumer Safety Specification for Nursing Pillows Pages: 10 ASTM A6/A6M-24b Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling Pages: 64 Replace: ASTM A6/A6M-24a ASTM D5149-24 Standard Test Method for Ozone in the Atmosphere: Continuous Measurement by Ethylene Chemiluminescence Pages: 5 Replace: ASTM D5149-02(2016) ASTM F1779-24 Standard Practice for Reporting Visual Observations of Oil on Water from Aircraft Pages: 6 Replace: ASTM F1779-20 ASTM E1257-16(2024) Standard Guide for Evaluating Grinding Materials Used for Surface Preparation in Spectrochemical Analysis Pages: 5 Replace: ASTM E1257-16 ASTM D6175-24 Standard Test Method for Radial Crush Strength of Extruded</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Catalyst and Catalyst Carrier Particles Pages: 3 Replace: ASTM D6175-03(2019) ASTM D4782-24 Standard Test Method for Palladium in Molecular Sieve Catalyst by Wet Chemistry Pages: 6 Replace: ASTM D4782-10(2016) ASTM F1999-14(2024) Standard Practice for Installation of Rigid Poly(Vinyl Chloride) (PVC) Fence Systems Pages: 4 Replace: ASTM F1999-14(2019) ASTM E3307-24 Standard Practice for the Collection and Preservation of Organic Gunshot Residue (OGSR) Pages: 3 ASTM E1832-08(2024) Standard Practice for Describing and Specifying a Direct Current Plasma Atomic Emission Spectrometer Pages: 6 Replace: ASTM E1832-08(2017) ASTM E345-24a Standard Test Methods of Tension Testing of Metallic Foil Pages: 8 Replace: ASTM E345-24 ASTM G156-24 Standard Practice for Selecting and Characterizing Weathering Reference Materials Pages: 5 Replace: ASTM G156-17 ASTM D2967-24	Standard Test Method for Corner Coverage of Powder Coatings Pages: 3 Replace: ASTM D2967-07(2017) ASTM F3329-18(2024) Standard Specification for Carbon and Alloy Steel Metric Rivets Pages: 4 Replace: ASTM F3329-18 ASTM F1940-07a(2024) Standard Test Method for Process Control Verification to Prevent Hydrogen Embrittlement in Plated or Coated Fasteners Pages: 10 Replace: ASTM F1940-07a(2019) ASTM E3448-24 Standard Guide for Managing Liquid and Debris from Petroleum Underground Storage Tank Containment Sumps Pages: 9 ASTM E793-24 Standard Test Method for Enthalpies of Fusion and Crystallization by Differential Scanning Calorimetry Pages: 5 Replace: ASTM E793-06(2018) ASTM F964-13(2024) Standard Specification for Rigid Poly (Vinyl Chloride) (PVC) Exterior Profiles Used for Fencing and Railing Pages: 6 Replace: ASTM F964-13(2019) ASTM D4781-24 Standard Test Method for Mechanically Tapped Packing	Density of Fine Catalyst Particles and Catalyst Carrier Particles Pages: 2 Replace: ASTM D4781-03(2018)e1 ASTM D3451-24 Standard Guide for Testing Coating Powders and Powder Coatings Pages: 13 Replace: ASTM D3451-06(2017) ASTM C33/C33M-24 Standard Specification for Concrete Aggregates Pages: 7 Replace: ASTM C33/C33M-23 ASTM D4164-24 Standard Test Method for Mechanically Tapped Packing Density of Formed Catalyst and Catalyst Carriers Pages: 2 Replace: ASTM D4164-13(2018) ASTM D1585-24 Standard Test Methods for Fatty Acids Content of Pine Chemicals, Including Rosin, Tall Oil, and Related Products Pages: 3 Replace: ASTM D1585-15(2020) ASTM D803-24 Standard Test Methods for Testing Tall Oil Pages: 3 Replace: ASTM D803-15(2020) ASTM F880-24 Standard Specification for Stainless Steel Socket, Square Head, and Slotted Headless-Set Screws Pages: 6
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Replace: ASTM F880-12(2024) ASTM D897-08(2024) Standard Test Method for Tensile Properties of Adhesive Bonds Pages: 3 Replace: ASTM D897-08(2016) ASTM D1676-24 Standard Test Methods for Film- Insulated Magnet Wire Pages: 36 Replace: ASTM D1676-17 ASTM D1990-24 Standard Practice for Establishing Allowable Properties for Visually-Graded Dimension Lumber from In- Grade Tests of Full-Size Specimens Pages: 34 Replace: ASTM D1990-19 ASTM F593-24 Standard Specification for Stainless Steel Bolts, Hex Cap Screws, and Studs Pages: 9 Replace: ASTM F593-22 ASTM D2855-20(2024) Standard Practice for the Two- Step (Primer and Solvent Cement) Method of Joining Poly (Vinyl Chloride) (PVC) or Chlorinated Poly (Vinyl Chloride) (CPVC) Pipe and Piping Components with Tapered Sockets Pages: 10 Replace: ASTM D2855-20 ASTM F1092-19(2024) Standard Specification for Fiberglass (GRP) Pultruded Open-Weather Storm and Guard, Square Railing Systems Pages: 10 Replace: ASTM F1092-19</p>	<p>ASTM F707/F707M-94(2024) Standard Specification for Modular Gauge Boards Pages: 5 Replace: ASTM F707/F707M- 94(2019)e1 ASTM D3456-24 Standard Practice for Determining by Exterior Exposure Tests the Susceptibility of Paint Films to Microbiological Attack Pages: 4 Replace: ASTM D3456-18 ASTM D7306-24 Standard Practice for Testing Low Temperature Film- Formation of Latex Paints by Visual Observation Pages: 2 Replace: ASTM D7306-07(2017) ASTM E1426-14(2024) Standard Test Method for Determining the X-Ray Elastic Constants for Use in the Measurement of Residual Stress Using X-Ray Diffraction Techniques Pages: 6 Replace: ASTM E1426- 14(2019)e1 ASTM C515-24 Standard Specification for Chemical-Resistant Ceramic Tower Packings Pages: 4 Replace: ASTM C515-13(2018) ASTM F726-17(2024) Standard Test Method for Sorbent Performance of Adsorbents for use on Crude Oil and Related Spills Pages: 6 Replace: ASTM F726-17</p>	<p>ASTM D8030/D8030M-24 Standard Practice for Sample Preparation for GCCM Pages: 5 Replace: ASTM D8030/D8030M-23 ASTM D7716-11a(2024) Standard Test Method for Determination of Residual Methanol in Glycerin by Gas Chromatography Pages: 4 Replace: ASTM D7716-11a(2020) ASTM D1488-00(2024) Standard Test Method for Amylaceous Matter in Adhesives Pages: 2 Replace: ASTM D1488-00(2018) ASTM D1101-97a(2024) Standard Test Methods for Integrity of Adhesive Joints in Structural Laminated Wood Products for Exterior Use Pages: 3 Replace: ASTM D1101-97a(2018) ASTM D1000-24 Standard Test Methods for Pressure-Sensitive Adhesive- Coated Tapes Used for Electrical and Electronic Applications Pages: 20 Replace: ASTM D1000-17 ASTM C791-24 Standard Test Methods for Chemical, Mass Spectrometric, and Spectrochemical Analysis of Nuclear-Grade Boron Carbide Pages: 29 Replace: ASTM C791-19 ASTM C1054-24</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Standard Practice for Pressing and Drying Refractory Plastic and Ramming Mix Specimens Pages: 3 Replace: ASTM C1054-18 ASTM F2502-24 Standard Specification and Test Methods for Absorbable Plates and Screws for Internal Fixation Implants Pages: 13 Replace: ASTM F2502-17 ASTM F2180-24 Standard Specification for Metallic Implantable Strands and Cables Pages: 4 Replace: ASTM F2180-17 ASTM D1654-24 Standard Test Method for Evaluation of Painted or Coated Specimens Subjected to Corrosive Environments Pages: 4 Replace: ASTM D1654-08(2016)e1 ASTM D1583-01(2024) Standard Test Method for Hydrogen Ion Concentration of Dry Adhesive Films Pages: 2 Replace: ASTM D1583-01(2018) ASTM C1816-24 Standard Practice for The Ion Exchange Separation of Small Volume Samples Containing Uranium, Americium, and Plutonium Prior to Isotopic Abundance and Content Analysis Pages: 5 Replace: ASTM C1816-16 ASTM D2293-96(2024)	Standard Test Method for Creep Properties of Adhesives in Shear by Compression Loading (Metal-to-Metal) Pages: 3 Replace: ASTM D2293-96(2016) ASTM F3390-20(2024) Standard Specification for 3 through 24 in. Lined Flexible Corrugated Polyethylene Pipe for Land Drainage Applications Pages: 8 Replace: ASTM F3390-20 ASTM F3690-24 Standard Test Method for Evaluating Suture Anchor Insertion and Pull Displacement Resistance Pages: 13 ASTM E1775-24 Standard Guide for Evaluating Performance of On-Site Extraction and Field-Portable Electrochemical or Spectrophotometric Analysis for Lead Pages: 3 Replace: ASTM E1775-20 ASTM D8058-24 Standard Test Method for Determining the Flexural Strength of a Geosynthetic Cementitious Composite Mat (GCCM) Using the Three-Point Bending Test Pages: 5 Replace: ASTM D8058-23 ASTM D8591-24 Standard Test Method for Determination of Fluorotelomer Alcohols in Test Chamber Air by Thermal Desorption-Gas Chromatography-Triple	Quadrupole Tandem Mass Spectrometry (TD-GC-MS/MS) Pages: 14 ASTM C12-24 Standard Practice for Installing Vitrified Clay Pipe Lines Pages: 9 Replace: ASTM C12-22a ASTM F406-24 Standard Consumer Safety Specification for Non-Full-Size Baby Cribs/Play Yards Pages: 51 Replace: ASTM F406-22 ASTM E2197-24 Standard Quantitative Disk Carrier Test Method for Determining Bactericidal, Virucidal, Fungicidal, Mycobactericidal, and Sporocidal Activities of Chemicals Pages: 14 Replace: ASTM E2197-17e1 ASTM D5017-24 Standard Test Method for Determination of Linear Low Density Polyethylene (LLDPE) Composition by Carbon-13 Nuclear Magnetic Resonance Pages: 8 Replace: ASTM D5017-17 ASTM D2295-96(2024) Standard Test Method for Strength Properties of Adhesives in Shear by Tension Loading at Elevated Temperatures (Metal-to-Metal) Pages: 3 Replace: ASTM D2295-96(2016) ASTM D2294-96(2024) Standard Test Method for Creep Properties of Adhesives in Shear by Tension Loading (Metal-to-Metal)
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Pages: 3	Standard Practice for Injection Molding Test Specimens of Thermoplastic Molding and Extrusion Materials	Pages: 51
Replace: ASTM D2294-96(2016)	Pages: 10	Replace: ASTM D3636-19
ASTM F3087-15(2024)	Replace: ASTM D3641-21	ASTM D2651-01(2024)
Standard Specification for Acrylic Molding Resins for Medical Implant Applications	ASTM C1786-19(2024)e1	Standard Guide for Preparation of Metal Surfaces for Adhesive Bonding
Pages: 5	Standard Specification for Segmental Precast Reinforced Concrete Box Sections for Culverts, Storm Drains, and Sewers Designed According to AASHTO LRFD	Pages: 6
Replace: ASTM F3087-15	Pages: 11	Replace: ASTM D2651-01(2016)
ASTM D1895-24	Replace: ASTM C1786-19	ASTM D2559-12a(2024)
Standard Test Methods for Apparent Density, Bulk Factor, and Pourability of Plastic Materials	ASTM F624-09(2024)	Standard Specification for Adhesives for Bonded Structural Wood Products for Use Under Exterior Exposure Conditions
Pages: 6	Standard Guide for Evaluation of Thermoplastic Polyurethane Solids and Solutions for Biomedical Applications	Pages: 14
Replace: ASTM D1895-17	Pages: 4	Replace: ASTM D2559-12a(2018)
ASTM F903-24	Replace: ASTM F624-09(2015)e1	ASTM E550-24
Standard Test Method for Resistance of Materials Used in Protective Clothing to Penetration by Liquids	ASTM C449-07(2024)	Standard Guide for Preparing Granular Pesticide Ground Applicator Calibration Procedures
Pages: 22	Standard Specification for Mineral Fiber Hydraulic-Setting Thermal Insulating and Finishing Cement	Pages: 3
Replace: ASTM F903-18	Pages: 3	Replace: ASTM E550-87(2019)
ASTM F665-09(2024)	Replace: ASTM C449-07(2019)	ASTM F3724-24
Standard Classification for Vinyl Chloride Plastics Used in Biomedical Application	ASTM D1711-24a	Standard Guide for Testing Advancing Skimming Systems
Pages: 4	Standard Terminology Relating to Electrical Insulation	Pages: 10
Replace: ASTM F665-09(2015)	Pages: 12	ASTM D86-23ae1
ASTM F558-24	Replace: ASTM D1711-24	Standard Test Method for Distillation of Petroleum Products and Liquid Fuels at Atmospheric Pressure
Standard Test Method for Measuring Air Performance Characteristics of Vacuum Cleaners	ASTM C195-07(2024)	Pages: 31
Pages: 17	Standard Specification for Mineral Fiber Thermal Insulating Cement	Replace: ASTM D86-23a
Replace: ASTM F558-21	Pages: 3	ASTM C1900-24
ASTM D5628-24	Replace: ASTM C195-07(2019)	Standard Practice for Weathering and Evaluation of Laminated Glass
Standard Test Method for Impact Resistance of Flat, Rigid Plastic Specimens by Means of a Falling Dart (Tup or Falling Mass)	ASTM D3636-24	Pages: 6
Pages: 10	Standard Practice for Sampling and Judging Quality of Solid Electrical Insulating Materials	Replace: ASTM C1900-20
Replace: ASTM D5628-18		ASTM A1003/A1003M-23e1
ASTM D3641-24		Standard Specification for Steel Sheet, Carbon, Metallic- and

Nonmetallic-Coated for Cold-Formed Framing Members

Pages: 9

Replace:

ASTM A1003/A1003M-23

ASTM C1172-24

Standard Specification for Laminated Architectural Flat Glass

Pages: 7

Replace: ASTM C1172-19

ASTM D5796-24

Standard Test Method for Measurement of Dry Film Thickness of Thin-Film Coil-Coated Systems by Destructive Means Using a Boring Device

Pages: 5

Replace: ASTM D5796-20

ASTM A737/A737M-17(2024)e1

Standard Specification for Pressure Vessel Plates, High-Strength, Low-Alloy Steel

Pages: 3

Replace:

ASTM A737/A737M-17

ASTM D8584-24

Standard Guide for Testing of Preformed Thermoplastic Pavement Marking Material in the Laboratory and Installed Preformed Thermoplastic Pavement Markings in the Field

Pages: 13

ASTM D3528-96(2024)

Standard Test Method for Strength Properties of Double Lap Shear Adhesive Joints by Tension Loading

Pages: 4

Replace:

ASTM D3528-96(2016)

❖ **TIÊU CHUẨN JIS**

JIS A 6604:2024

Metal components for car port

Pages: 20

Replaces: JIS A 6604 :2015

JIS A 6901:2014

/AMENDMENT 1:2024

Gypsum boards (Amendment 1)

Pages: 5

JIS A 8308:2024

Earth-moving machinery-Basic types-Identification and vocabulary

Pages: 18

Replaces: JIS A 8308 :2003

JIS A 8423-1:2024

Earth-moving machinery-Graders-Part 1 :Terminology and commercial specifications

Pages: 26

Replaces: JIS A 8423-1 :1998

JIS B 2031:2024

Gray cast iron valves

Pages: 18

Replaces: JIS B 2031

:2013/AMENDMENT 1:2015;JIS B 2031:2013

JIS B 2355-1:2024

Connections for fluid power and general use-Ports and stud ends with ISO 261 metric threads and O-ring sealing-Part 1: Ports with truncated housing for O-ring seal

Pages: 10

Replaces: JIS B 2355 -1:2000

JIS C 0806-2:2024

Packaging of components for automatic handling-Part 2: Tape packaging of components with unidirectional leads on continuous tapes

Pages: 32

Replaces: JIS C 0806 -2:2019

JIS C 0806-3:2024

Packaging of components for automatic handling-Part 3:

Packaging of surface mount components on continuous tapes

Pages: 52

Replaces: JIS C 0806 -3:2021

JIS C 2570-1:2024

Directly heated negative temperature coefficient thermistors-Part 1: Generic specification

Pages: 72

Replaces: JIS C 2570 -1:2015

JIS C 3216-2:2019

/AMENDMENT 1:2024

Winding wires-Test methods-Part 2: Determination of dimensions (Amendment 1)

Pages: 1

JIS C 3216-5:2019

/AMENDMENT 1:2024

Winding wires-Test methods-Part 5: Electrical properties (Amendment 1)

Pages: 2

JIS C 5101-13 :2024

Fixed capacitors for use in electronic equipment-Part 13: Sectional specification-Fixed polypropylene film dielectric metal foil d.c. capacitors

Pages: 34

Replaces: JIS C 5101 -13:2009

JIS C 5101-14 :2024

Fixed capacitors for use in electronic equipment-Part 14: Sectional specification-Fixed capacitors for electromagnetic interference suppression and connection to the supply mains

Pages: 82

Replaces: JIS C 5101-14:2014/AMENDMENT 1:2019 ;JIS C 5101 -14:2014

JIS C 5160-1:2024

Fixed electric double-layer capacitors for use in electric and electronic equipment-Part 1: Generic specification

Pages: 58

Replaces: JIS C 5160 -1:2018

JIS C 5201-2:2024

Fixed resistors for use in electronic equipment-Part 2: Sectional specification: Low-power film resistors with leads for through-hole assembly on circuit boards (THT)

Pages: 96

Replaces: JIS C 5201 -2:2014

JIS C 5201-4:2024

Fixed resistors for use in electronic equipment-Part 4: Sectional specification: Power resistors for through hole assembly on circuit boards (THT) or for assembly on chassis

Pages: 112

Replaces: JIS C 5201 -4:1998

JIS C 5402-15 -2:2024

Connectors for electrical and electronic equipment-Tests and measurements-Part 15-2: Connector tests (mechanical)-Test 15b: Insert retention in housing (axial)

Pages: 8

Replaces: JIS C 5402 -15-2:2014

JIS C 5952-1:2024

Fiber optic active components and devices-Package and interface standards-Part 1: General and guidance

Pages: 8

Replaces: JIS C 5952- 1:2008

JIS C 5953-3:2024

Fiber optic active components and devices-Performance

standards-Part 3: Modulator-integrated laser diode transmitters for 40 Gbit/s fiber optic transmission systems

Pages: 14

Replaces: JIS C 5953 -3:2019

JIS C 5953-4:2024

Fiber optic active components and devices-Performance standards-Part 4: 1 300 nm fiber optic transceivers for Gigabit Ethernet application

Pages: 16

Replaces: JIS C 5953 -4:2008

JIS C 60721-2-3 :2024

Classification of environmental conditions-Part 2-3: Environmental conditions appearing in nature-Air pressure

Pages: 6

Replaces: JIS C 60721 -2-3:1997

JIS C 61300-3 -4:2024

Fiber optic interconnecting devices and passive components-Basic test and measurement procedures-Part 3-4: Examinations and measurements-Attenuation

Pages: 14

Replaces: JIS C 61300 -3-4:2017

JIS C 61810-1 :2024

Electromechanical elementary relays-Part 1: General and safety requirements

Pages: 86

Replaces: JIS C 61810 -1:2020

JIS C 8147-2-13

:2017/AMENDME NT 1:2024 Lamp controlgear-Part 2-13: Particular requirements for d.c. or a.c. supplied electronic controlgear for LED modules (Amendment 1)

Pages: 7

JIS C 8201-1:2024

Low-voltage switchgear and controlgear-Part 1: General rules

Pages: 276

Replaces: JIS C 8201 -1:2020

JIS C 8705:2024

Secondary sealed nickel-cadmium cells and batteries for portable applications

Pages: 44

Replaces: JIS C 8705 :2019

JIS C 8708:2024

Secondary sealed nickel-metal hydride cells and batteries for portable applications

Pages: 46

Replaces: JIS C 8708 :2019

JIS C 9300-10 :2024

Arc welding equipment-Part 10: EMC requirements

Pages: 38

Replaces: JIS C 9300 -10:2018

JIS 9335-2-34:2024

Household and similar electrical appliances-Safety-Part 2-34: Particular requirements for motor-compressors

Pages: 44

Replaces: JIS C 9335 -2-34:2019/ AMENDME NT 1:2023 ;JIS C 9335 -2-34:2019

JIS L 0001:2024

Textiles-Care labelling code using symbols

Pages: 34

Replaces: JIS L 0001 :2014

JIS L 1930:2024

Textiles-Domestic washing and drying procedures for textile testing

Pages: 50

Replaces: JIS L 1930 :2014

JIS X 0134-2:2024

Systems and software engineering-Systems and software assurance-Part 2: Assurance case

Pages: 24

Replaces: JIS X 0134 -2:2016

JIS X 0162:2024

Systems and software engineering-Life cycle processes-Risk management

Pages: 54

Replaces: JIS X 0162 :2008

JIS X 22123-1 :2024

Information technology-Cloud computing-Part 1: Vocabulary

Pages: 22

Replaces: JIS X 22123 -1:2022

JIS X 6352:2024

Information technology-Radio frequency identification for item management-RFID Emblem

Pages: 18

Replaces: JIS X 6352 :2019

JIS X 8341-1:2010

/AMENDMENT 1:2024

Guidelines for older persons and persons with disabilities-Information and

communications equipment, software and services-Part 1:

Common Guidelines

(Amendment 1)

Pages: 52

JIS Y 1011:2024

Requirements related to service quality for organizations providing drone services

Pages: 24

JIS Z 8210:2022

/AMENDMENT 1:2024

Public information symbols (Amendment 1)

Pages: 11

❖ **TIÊU CHUẨN DIN**

DIN EN 556-1

Sterilization of medical devices - Requirements for medical devices to be designated

"STERILE" - Part 1:

Requirements for terminally sterilized medical devices;

German version EN 556-1:2024

DIN EN 3672

Aerospace series - Shank nut, self-locking, in heat resisting nickel base alloy NI-P101HT (Waspaloy), silver plated, for 30° swage - Classification: 1 210 MPa (at ambient temperature)/730 °C; German and English version

EN 3672:2024

DIN EN 3774-004

Aerospace series - Circuit breakers, three-pole, temperature compensated, rated currents 1 A to 25 A - Part 004: UNC thread terminals - Product standard; German and English version

EN 3774-004:2024

DIN EN 4530-002

Aerospace series - Sealing sleeves used in elements of connection - Part 002: List and utilization of sealing sleeves;

German and English version

EN 4530-002:2024

DIN EN 12312-1

Aircraft ground support equipment - Specific requirements - Part 1:

Passenger stairs; German and

English version EN 12312-

1:2024

DIN EN ISO 4126-10

Safety devices for protection against excessive pressure - Part 10: Sizing of safety valves

and bursting discs for gas/liquid two-phase flow (ISO 4126-

10:2024); German version

EN ISO 4126-10:2024

DIN EN ISO 16000-11

Indoor air - Part 11: Determination of the emission of volatile organic compounds from samples of building products and furnishing -

Sampling, storage of samples and preparation of test

specimens (ISO 16000-

11:2024); German version

EN ISO 16000-11:2024

DIN EN ISO 16946

Non-destructive testing - Ultrasonic testing - Specification for a step wedge standard block (ISO 16946:2024); German

version EN ISO 16946:202

DIN EN ISO 19144-2

Geographic information - Classification systems - Part 2: Land Cover Meta

Language (LCML) (ISO 19144-

2:2023); English version

EN ISO 19144-2:2023

DIN EN ISO 21058

Road vehicles - Dimethyl Ether (DME) refuelling connector (ISO 21058:2019);

English version

EN ISO 21058:2021

DIN EN ISO 23402-3

Dentistry - Portable dental equipment for use in non-permanent healthcare

environment - Part 3: Portable suction equipment (ISO 23402-

3:2024); German version

EN ISO 23402-3:2024

DIN ISO 262

ISO general purpose metric screw threads - Selected sizes

for bolts, screws, studs and nuts (ISO 262:2023)	Standard for Fire Department Connection Devices	Standard for Cord Sets and Power-Supply Cords
DIN ISO 724	UL 414 Edition 9, 2024	UL 827 Edition 9, 2024
ISO general purpose metric screw threads - Basic dimensions (ISO 724:2023)	Standard for Meter Sockets	Central-Station Alarm Services
	UL 508 Edition 18, 2024	UL 907 Edition 5, 2024
	Standard for Industrial Control Equipment	Standard for Fireplace Accessories
	UL 618 Edition 9, 2024	UL 924 Edition 10, 2024
❖ <u>Tiêu chuẩn của Hiệp hội các phòng thử nghiệm được ủy quyền Mỹ (UL)</u>	Standard for Concrete Masonry Units	Standard for Emergency Lighting and Power Equipment
	UL 644 Edition 9, 2024	UL 962 Edition 5, 2024
UL 9 Edition 8, 2024	Standard for Container Assemblies for LP-Gas	Household and Commercial Furnishings
Standard for Fire Tests of Window Assemblies	UL 668 Edition 10, 2024	UL 962A Edition 6, 2024
UL 10B Edition 10, 2024	Standard for Hose Valves for Fire-Protection Service	Furniture Power Distribution Units
Standard for Fire Tests of Door Assemblies	UL 705 Edition 7, 2024	UL 962A Edition 6, 2024
UL 20 Edition 14, 2024	Standard for Power Ventilators	Furniture Power Distribution Units
General-Use Snap Switches	UL 719 Edition 13, 2024	UL 979 Edition 3, 2024
UL 136 Edition 8, 2024	Standard for Nonmetallic-Sheathed Cables	Water Treatment Appliances
Standard for Pressure Cookers	UL 726 Edition 7, 2024	UL 1023 Edition 7, 2024
UL 142A Edition 1, 2024	Standard for Oil-Fired Boiler Assemblies	Standard for Household Burglar-Alarm System Units
Special Purpose Aboveground Tanks for Specific Flammable or Combustible Liquids	UL 746D Edition 8, 2024	UL 1030 Edition 8, 2024
UL 147A Edition 4, 2024	Standard for Polymeric Materials - Fabricated Parts	Standard for Sheathed Heating Elements
Standard for Nonrefillable (Disposable) Type Fuel Gas Cylinder Assemblies	UL 746G Edition 1, 2024	UL 1072 Edition 4, 2024
UL 153 Edition 13, 2024	Outline of Investigation for Non-Fluorine and Non-PFAS Containing Materials	Standard for Medium-Voltage Power Cables
Standard for Portable Electric Luminaires	UL 746S Edition 1, 2024	UL 1191 Edition 5, 2024
UL 162 Edition 8, 2024	Evaluation of Sustainable Polymeric Materials for use in Electrical Equipment	Components for Personal Flotation Devices
Standard for Foam Equipment and Liquid Concentrates	UL 749 Edition 12, 2024	UL 1263 Edition 7, 2024
UL 199 Edition 13, 2024	Household Dishwashers	Outline of Investigation for Irrigation Cables
Automatic Sprinklers for Fire-Protection Service	UL 758 Edition 3, 2024	UL 1332 Edition 5, 2024
UL 207 Edition 9, 2024	Standard for Appliance Wiring Material	Standard for Organic Coatings for Steel Enclosures for Outdoor Use Electrical Equipment
Refrigerant-Containing Components and Accessories, Nonelectrical	UL 817 Edition 12, 2024	UL 1484 Edition 5, 2024
UL 268 Edition 8, 2024	Standard for Cord Sets and Power-Supply Cords	Standard for Residential Gas Detectors
Smoke Detectors for Fire Alarm Systems	UL 817 Edition 12, 2024	UL 1726 Edition 3, 2024
UL 405 Edition 6, 2024		

Standard for Automatic Drain Valves for Standpipe Systems UL 1741 Edition 3, 2024	Unmanned Aircraft Systems UL 3601 Edition 1, 2024	Shavers, Hair Clippers, and Similar Appliances UL 60730- 2-5 Edition 4, 2024
Inverters, Converters, Controllers and Interconnection System Equipment for Use With Distributed Energy Resources UL 1812 Edition 4, 2024	Standard for Measuring and Reporting Circularity of Li-ion and Other Secondary Batteries UL 4248-9 Edition 1, 2024	Automatic Electrical Controls - Part 2-5: Particular Requirements for Automatic Electrical Burner Control Systems UL 60730- 2-6 Edition 3, 2024
Standard for Ducted Heat Recovery Ventilators UL 1951 Edition 2, 2024	Fuseholders - Part 9: Class K UL 4248- 11 Edition 1, 2024	Standard for Automatic Electrical Controls for Household and Similar Use; Part 2: Particular Requirements for Automatic Electrical Pressure Sensing Controls Including Mechanical Requirements UL 60745- 2-11 Edition 2, 2024
Standard for Electric Plumbing Accessories UL 2044 Edition 4, 2024	Fuseholders - Part 11: Type C (Edison Base) and Type S Plug Fuse UL 4248- 12 Edition 2, 2024	Hand-Held Motor-Operated Electric Tools - Safety - Part 2-11: Particular Requirements for Reciprocating Saws UL 60745- 2-21 Edition 1, 2024
Standard for Commercial Closed-Circuit Television Equipment UL 2056 Edition 3, 2024	Fuseholders - Part 12: Class R UL 4248- 15 Edition 1, 2024	Hand-Held Motor-Operated Electric Tools - Safety - Part 2-21: Particular Requirements For Drain Cleaners UL 62841- 2-6 Edition 1, 2024
Outline of Investigation for Safety of Lithium-ion Power Banks UL 2108 Edition 2, 2024	Fuseholders - Part 15: Class T UL 4600 Edition 3, 2024	Electric Motor-Operated Hand-Held Tools, Transportable Tools And Lawn And Garden Machinery - Safety - Part 2-6 Particular Requirements for Hand-Held Hammers UL 62841- 4-5 Edition 1, 2024
Standard for Low Voltage Lighting Systems UL 2438 Edition 2, 2024	Evaluation of Autonomous Products UL 4703 Edition 1, 2024	Electric Hand-Held Motor-Operated, Transportable and Garden Tools - Safety - Part 4-5 Particular Requirements for scissors Type Grass Shears UL 80079- 20-1 Edition 1, 2024
Standard for Outdoor Seasonal-Use Cord-Connected Wiring Devices UL 2443 Edition 5, 2024	Standard for Photovoltaic Wire UL 4740 Edition 1, 2024	Explosive Atmospheres - Part 31: Equipment Dust Ignition Protection by Enclosure "t" UL 60335- 2-8 Edition 6, 2024
Flexible Sprinkler Hose with Fittings for Fire Protection Service UL 2565 Edition 1, 2024	Standard for Standard for Safety for LiDAR and LiDAR Systems UL 4900 Edition 1, 2024	Standard for Safety for Household and Similar Electrical Appliances, Part 2: Particular Requirements for
Industrial Metalworking and Woodworking Machine Tools UL 2748 Edition 2, 2024	Micromobility Charging Equipment UL 8801 Edition 1, 2024	
Arcing Fault Quenching Equipment UL 2989 Edition 4, 2024	Photovoltaic (PV) Luminaire Systems UL 12402- 5 Edition 1, 2024	
Outline of Investigation for Tracer Wire UL 3001 Edition 11, 2024	Personal Flotation Devices - Part 5: Buoyancy Aids (Level 50) - Safety Requirements UL 12402- 9 Edition 1, 2024	
Distributed Energy Generation and Storage Systems UL 3030 Edition 1, 2024	Personal Flotation Devices - Part 9: Test Methods UL 60079- 31 Edition 2, 2024	

for Gas and Vapour Classification - Test Methods and Data UL 920004 Edition 1, 2024 Performance Requirements for Open Path Toxic Gas-Detectors ULC 109 Edition 3, 2024 Flame Tests of Flame Resistant Fabrics and Films ULC 114 Edition 4, 2024 Standard Method of Test for Determination of Non- Combustibility in Building Materials ULC 127 Edition 6, 2024 Standard corner wall method of test for flammability characteristics of non - melting foam plastic building materials ULC 133 Edition 3, 2024 Standard for Door Closers Intended for Use with Swinging Doors ULC 301 Edition 3, 2024	Standard for signal receiving centres configurations and operations ULC 302 Edition 2, 2024 Installation, inspection and testing of intrusion alarm systems ULC 306 Edition 3, 2024 Standard for intrusion detection units ULC 524 Edition 7, 2024 Standard For The Installation Of Fire Alarm Systems ULC 529 Edition 5, 2024 Smoke Detectors for Fire Alarm Systems ULC 553 Edition 3, 2024 Standard for Installation of Smoke Alarms ULC 559 Edition 3, 2024 Standard for equipment for fire signal receiving centres and systems ULC 564 Edition 2, 2024 Standard for Categories 1 and 2 Foam Liquid Concentrates	ULC 590 Edition 1, 2024 Standard for Design, Installation, Inspection, Testing and Maintenance of Safety Way Guidance System ULC 601 Edition 5, 2024 Standard for Shop Fabricated Steel Aboveground Tanks for Flammable and Combustible Liquids ULC 701.1 Edition 6, 2024 Standard for Thermal Insulation, Polystyrene Boards ULC 1001 Edition 1, 2024 Standard for Integrated Systems Testing of Fire Protection and Life Safety Systems ULC 2443 Edition 5, 2024 Flexible Sprinkler Hose with Fittings for Fire Protection Service
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Để đặt mua các tiêu chuẩn trên, Quý doanh nghiệp có thể liên hệ trực tiếp với Trung tâm Thông tin - Truyền thông theo số điện thoại: (024)37564268 hoặc (024)37562608; Fax: (024)38361556; Email: ismq@tcvn.gov.vn



TRUNG TÂM THÔNG TIN - TRUYỀN THÔNG TCĐLCL

Địa chỉ: Số 8 Hoàng Quốc Việt - Quận Cầu Giấy - Hà Nội

Số điện thoại: 024-37562608 / 37564268 **Fax:** 024-38361556

Email: ismq@tcvn.gov.vn **website:** <http://ismq.vn/>